

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„ПАГОНИ ТВЪРДИ И ПАГОНИ - ТУНЕЛ ТВЪРДИ
ЗА ОБ, ВВС и ВМС”**

ТС ..*ж 71.2878.17*.....

СОФИЯ

2017 г.

ТС.....

СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

АНТОН ЛАСТАРДЖИЕВ

15.07.2017 г.*
СЕКРЕТАР
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ИВАН ПЕЙКОВ

..... 2017 г.

ДИРЕКТОР
НА ДИРЕКЦИЯ „ЛОГИСТИКА”

ПОЛКОВНИК

МИТКО ГРИГОРОВ

01.02.2017 г.

Зам.-командващ на СДС
(цържено)
ген.м-р Тодор Дочев
(звание, име, фамилия)
ЗАПОВЕД ЗА ЗАМЕСТВАНЕ
№ 07-1372 11.12.2017г.
от 08.12.17г. до 05.01.18г.

ЗАЯВИТЕЛ
КОМАНДВАЩ НА СЪВМЕСТНОТО
КОМАНДВАНЕ НА СИЛИТЕ

ГЕНЕРАЛ - ЛЕЙТЕНАНТ

ЛЮБЧО ТОДОРОВ

22.12.2017 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ПАГОНИ ТВЪРДИ И ПАГОНИ - ТУНЕЛ ТВЪРДИ ЗА ОБ, ВВС и ВМС” ТС Ж.71.2878.17.....

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 16/12.12.2017 и
отменя ТСЖ 71.2613.17

Разработено на основание писмо с рег. № 120-5719/18.08.2017 г. на
„Съвместното командване на силите” и на писмо рег. № 30-17-279/24.10.2017
г. на дирекция „Отбранителна аквизиция” с докладна записка рег. № 30-17-
279/29.09.2017 г на дирекция „Логистика” и дирекция „Отбранителна
аквизиция”

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА
„ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ”

ПОЛКОВНИК Д-Р

ДИМИТЪР КИРКОВ

11.12.2017 г.
Разработил: инж.

Ваня Борисова

11.12.2017 г.

ТС Ж.71.2878.17

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

"ПАГОНИ ТВЪРДИ И ПАГОНИ – ТУНЕЛ ТВЪРДИ ЗА ОВ, ВВС и ВМС"-
ТС №... 71.2878.17.....

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

На униформените облекла, парадни, празнично - представителни, празнично - парадни и всекидневни за военнослужещите от Въоръжените сили на Република България се поставят пагони и тунел пагони твърди.

Пагоните твърди и пагоните - тунел твърди за ОВ, ВВС и ВМС по Таблицы 1, 2, 3, 4, 5 и 6 да се изработват от жакардова тъкан от полиестерна текстурирана коприна с прежда ПЕ-К филаментна. Изделията да се изработват в цветове отговарящи на цветовете приети за съответните Въоръжените сили. В предния си вътрешен край пагоните да завършват във вид на трапец, а при външния си заден край да завършват с права отсечена форма. От предния край на пагона на разстояние от 1,1 cm до 1,3 cm навътре по него и центровано в средата му да се пробива отвор за монтиране на копче. Само твърдите пагони - тунели да се комплектуват с метални копчета с крачета в зависимост от въоръжените сили: за Сухопътни войски - златисто със символ "лъв"; за Военновъздушните сили - сребристо със символ "крило" и за Военноморските сили - златисто със символ "котва".

Униформените облекла за генерали, адмирали и офицери да са със златисти или сребристи сърмени пагони. Върху тях да се подреждат отличителни знаци за съответното военно звание и за принадлежност към рода войска.

2.1. Пагоните на висшите офицерски звания да са с орнаментика за висши офицери по лицевата повърхност и да са в комплект - ляв и десен.

2.2. Пагоните на старши офицерски звания да са с орнаментика за старши офицери по лицевата повърхност, разделена с две успоредни черти по дължината.

2.3. Пагоните на младши офицерски звания и офицерски кандидати да са с орнаментика за младши офицери по лицевата повърхност, разделена с една

черта по дължината.

За офицерите обкантовката на пагоните и чертите по тях да са в цвят в зависимост от вида въоръжени сили: за Сухопътни войски пагоните да са златисти с червена обкантовка и червени черти; за Военновъздушните сили пагоните да са сребристи с небесно синя обкантовка и с небесно сини черти; за Военноморските сили офицерите с морско образование пагоните да са златисти с черна обкантовка и черни черти, а за останалите без морско образование - пагоните да са златисти с червена обкантовка и червени черти.

2.4. Пагоните за сержантския / старшинския състав да са по следният начин: за военнослужещи от Сухопътни войски - мотострелкови и разузнавачи пагоните да са на червена основа с черна обкантовка; за Военновъздушните сили пагоните да са на небесносиня основа с черна обкантовка; за Военноморските сили пагоните да са на черна основа с бяла обкантовка.

2.5. Цветът на основата на пагоните за курсантските облекла да бъде както за Видовете въоръжени сили с комбинация от перпендикулярни спрямо дължината на пагона подредени жакардови нашивки, от сребрист и златист "галун" с широчина от 10,0 mm и от 20,0 mm, определящи званието.

2.6. Съгласно Закона за отбраната и въоръжените сили на Република България и в зависимост от в видовете въоръжените сили, военните звания са по Таблица 1.

Военните звания за СВ, ВВС и ВМС

Таблица 1

За Сухопътните войски и за Военновъздушните сили	За Военноморските сили
1. Войнишки звания	
редник - 1-ви клас	матрос - 1-ви клас
редник - 2-ри клас	матрос - 2-ри клас
редник - 3-ти клас	матрос - 3-ти клас
ефрейтор - 1-ви клас	старши матрос - 1-ви клас
ефрейтор - 2-ри клас	старши матрос - 2-ри клас

2.1. Сержантски звания / 2.2. Старшински звания	
младши сержант	старшина II степен
сержант	старшина I степен
старши сержант	главен старшина
старшина	мичман
3. Звания за офицерски кандидати	
офицерски кандидат - 1-ви клас	офицерски кандидат - 1-ви клас
офицерски кандидат - 2-ри клас	офицерски кандидат - 2-ри клас
4. Младши офицерски звания	
лейтенант	лейтенант
старши лейтенант	старши лейтенант
капитан	капитан - лейтенант
5. Старши офицерски звания	
майор	капитан III ранг
подполковник	капитан II ранг
полковник	капитан I ранг
6. Висши офицерски звания	
бригаден генерал	флотилен адмирал
генерал-майор	контраадмирал
генерал-лейтенант	вицеадмирал
генерал	адмирал

На курсантите във висшите военни училища се присвояват звания:

За Сухопътни сили и за Военновъздушните сили	За Военноморските сили
курсант	курсант
курсант - младши сержант	курсант - старшина II степен
курсант - сержант	курсант - старшина I степен
курсант - старши сержант	курсант - главен старшина
курсант - старшина	курсант- мичман

Забележка 1: Цветът на основата на пагоните за курсантските облекла да бъде както на видовете Въоръжени сили, като допълнителната обкантовка да е от златист или сребрист "галун" или еквивалентно/и. Униформеното облекло на курсантите включва пагони с цвят на основата червен и черен, с обкантовка от златист галун, и син (ВВС), с обкантовка от сребрист галун, в зависимост от специалността, по която се обучават. „Кадетите, обучаващи се в професионални

колежи да носят раменни пагони според вида на униформата с обкантовка от триколюрен шнур.

2.7. Изискванията към цветовете по родове войски са показани на Таблици 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 и 13. Задължително да се спазват Забележки 2, 3, 4, 5, 6 и 7 намиращи се под таблиците в настоящата техническа спецификация.

Таблица 2

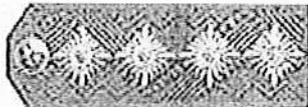
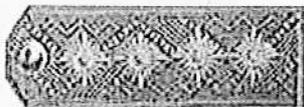
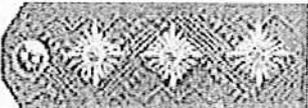
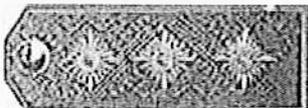
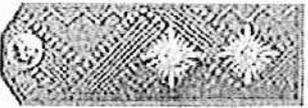
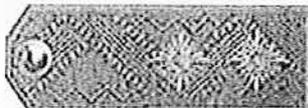
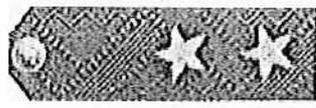
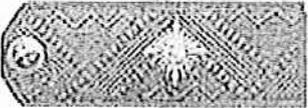
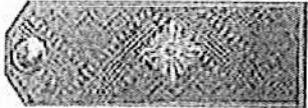
№ по ред	I. Висши офицерски звания за СВ, ВВС и ВМС		
	II.		
1.			
	1.1. ГЕНЕРАЛ за СВ	1.2. ГЕНЕРАЛ за ВВС	1.3. АДМИРАЛ за ВМС
2.			
	2.1. ГЕНЕРАЛ - ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	2.2. ГЕНЕРАЛ - ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	2.3. ВИЦЕАДМИРАЛ за ВМС
3.			
	3.1. ГЕНЕРАЛ - МАЙОР за СВ	3.2. ГЕНЕРАЛ - МАЙОР за ВВС	3.3. КОНТРААДМИРАЛ за ВМС
4.			
	4.1. БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ за СВ	4.2. БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ за ВВС	4.3. ФЛОТИЛЕН АДМИРАЛ за ВМС

Таблица 3

Видове ВС	Основен цвят на пагона в ГОТОВ ВИД	Цвят на заготовката и обкантовката	Цвят на звездата (отличителен знак за звание)	Цвят на металното копче
1. СВ	Златист (сърмен) – съпоставим с цвят златист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или по кат. № 303 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	Червен - съпоставим с цвят червен: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 18-1643 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 19-1762 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Сребристи четириръчни звезди от метализиращи конци, бродирани големи – съпоставим с цвят сребрист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 6606 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или кат. № 301 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 501 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	Златисто с “лъв”
2. ВВС	Сребрист (сърмен) – съпоставим с цвят сребрист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 6606 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или по кат. № 301 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 501/ “Betarex” или еквивалентно/и. 	Светло син – съпоставим с цвят светло син: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 16-4427 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 15-4427 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Златисти четириръчни звезди от метализиращи конци, бродирани големи - съпоставим с цвят златист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или по кат. № 303 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	Сребристо с “крило”
3. ВМС	Златист (сърмен) – съпоставим с цвят златист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог 	Черен - съпоставим с цвят черен: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 19-4305 TP 	3.1 Сребристи петолъчни звезди големи бродирани с “Търтр“ или еквивалентно/и - съпоставим с цвят сребрист и (обкантовани и повдигнати с черни копринени конци)	Златисто с “котва”

<p>“ARIADNA” или еквивалентно/и;</p> <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 303 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425/ “Betarex” или еквивалентно/и. 	<p>по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и.;</p> <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 19-0303 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и.. 	<p>3.2 Допуска се (за ВМС) да е със сребристи петолъчни звезди големи бродирани с метализиращи конци или еквивалентно/и - съпоставими с цвят сребрист и (обкантовани и повдигнати с черни копринени конци)</p> <p>За цвят сребрист:</p> <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 6606 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или по кат. № 301 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 501 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	
---	--	---	--

Забележки 2:

А. Жакардовата лента за основата да е с орнаментика за висши офицерски звания. Пагоните за висши офицерски звания да се комплектуват и доставят в комплект с бродираните четирилъчни и петолъчни звезди.

Б. Пагоните твърди да са без вградено копче (само с пробит малък отвор за допълнително вграждане на копче). Пагоните - тунел твърди да са с прикачено копче на две крачета с орнаментика, определено за съответните сили.

В. Знак за принадлежност (за специалистите от видовете въоръжените сили) да не се поставя.

Г. Допълнително са показани за сравнение бродировките върху заготовките на висшите офицерски звания на Приложение 3 и Приложение 4:

- **ПРИЛОЖЕНИЕ 3** - бродирана четирилъчна звезда със сребрист метализиращ конец върху златиста заготовка за СВ и бродирана четирилъчна звезда със златист метализиращ конец върху сребриста заготовка за ВВС.

- **ПРИЛОЖЕНИЕ 4** - допустими варианти за ВМС; с бродирана петолъчна звезда със сребрист “Търтр” или еквивалентно/и и с бродирана петолъчна звезда със сребрист метализиращ конец или еквивалентно/и.

Д. Допълнително е показано на **ПРИЛОЖЕНИЕ 5** подреждането върху твърд тунел - пагон на петолъчните звезди, изпълнени със сребристи метализиращи конци върху златиста основа, за висшите офицерски звания от ВМС.

Таблица 4

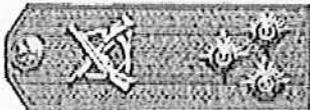
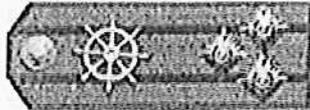
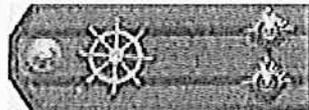
№ по ред	II. Старши офицерски звания:		
1.			
	1.2. ПОЛКОВНИК за СВ	1.2. ПОЛКОВНИК за ВВС	1.3. КАПИТАН I РАНГ за ВМС
2.			
	2.1. ПОДПОЛКОВНИК за СВ	2.2. ПОДПОЛКОВНИК за ВВС	2.3. КАПИТАН II РАНГ за ВМС
3.			
	3.1. МАЙОР за СВ	3.2. МАЙОР за ВВС	3.3. КАПИТАН III РАНГ за ВМС

Таблица 5

Видове ВС	Основен цвят на пагона в ГОТОВ ВИД	Цвят на заготовката, обкантовката и двете черти в основата	Цвят на звездата – четирилъчка метална - голяма (отличителен знак за звание)	Цвят на металното копче
1. СВ	<p>Златист (сърмен) – съпоставим с цвят златист :</p> <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 425 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	<p>Червен - съпоставим с цвят червен :</p> <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 18-1643 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-1762 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Сребрист	Златист с "лъв"

2. ВВС	Сребрист (сърмен) – съпоставим с цвят сребрист : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 6606 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или по кат. № 301 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 501 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	Светло син - съпоставим с цвят светло син : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 16-4427 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 15-4427 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Златист	Сребрист с “крило”
3. ВМС (с морско образование)	Златист (сърмен) – съпоставим с цвят златист : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или по кат. № 303 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425 / “Betarex” или еквивалентно/и”. 	Черен – съпоставим с цвят черен : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 19 - 4305 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 19 - 0303 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Сребрист	Златист с “котва”
4. ВМС (с не морско образование)	Златист (сърмен) – съпоставим с цвят златист : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или кат. № 303 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	Червен – съпоставим с цвят червен : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 18-1643 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 19-1762 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Сребрист	Златист с “котва”

Забележки 3:

А. Жакардовата лента на основата да е със сърмена орнаментика за старши офицерски звания с по две черти по дължината.

Б. Пагоните за старши офицерски звания не се комплектуват и доставят в комплект с четирилъчните метални звезди.

ТС. 71.2878.17

В. Пагоните твърди да са без вградено копче. Пагоните - тунел твърди да са с прикачено копче на две крачета със специфичния символ за съответните сили.

Таблица 6

№ по ред	III. Младши офицерски звания:		
1.			
	1.2. КАПИТАН за СВ	1.2. КАПИТАН за ВВС	1.3. КАПИТАН - ЛЕЙТЕНАНТ за ВМС
2.			
	2.1. СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	2.2. СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	2.3. СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ за ВМС
3.			
	3.1. ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	3.2. ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	3.3. ЛЕЙТЕНАНТ за ВМС

Таблица 7

Видове ВС	Основен цвят на пагона в ГОТОВ ВИД	Цвят на заготовката, на обкантовката и едната черта в основата	Цвят на звездата - четирилъчка метална - малка (отличителен знак за звание)	Цвят на металното копче
1. СВ	<p>Златист (сърмен) - съпоставим с цвят златист:</p> <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 425 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	<p>Червен – съпоставим с цвят червен:</p> <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 18-1643 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-1762 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Сребрист	Златист с "лъв"

2. ВВС	Сребрист (сърмен) – съпоставим с цвят сребрист : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 6606 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и; • или по кат. № 301 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог “DMC”; или еквивалентно/и • или по фирмен каталог ST 501 / “Betarex”. или еквивалентно/и 	Светлосин – съпоставим с цвят светло син : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 16-4427 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 15-4427 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Златист	Сребрист с “крило”
3. ВМС (с морско образование)	Златист (сърмен) - съпоставим с цвят златист : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA” или еквивалентно/и • или по кат. № 303 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	Черен - съпоставим с цвят черен : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 19-4305 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 19-0303 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Сребрист	Златист с “котва”
4. ВМС (с не морско образование)	Златист (сърмен) – съпоставим с цвят златист : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог “ARIADNA или еквивалентно/и”; • или по кат. № 303 по каталог “Anchor” или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог “DMC” или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425 / “Betarex” или еквивалентно/и. 	Червен - съпоставим с цвят червен : <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 18-1643 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и; • или по кат. № 19-1762 TPX по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и. 	Сребрист	Златист с “котва”

Забележки 4:

А. Жакардовата лента на основата да е с орнаментика за младши офицерски звания с по една черта по дължината.

Б. Пагоните твърди да са без вградено копче. Пагоните - тунел твърди да са с прикачено копче на две крачета и със специфичния символ за съответните сили.

Таблица 8

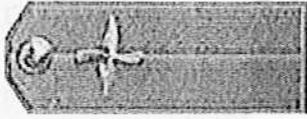
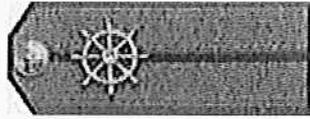
№ по ред	IV. Звания за офицерски кандидати:		
1.			
	1.1.1. ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за СВ	1.2.1. ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за ВВС	1.3.1. ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за ВМС
	1.1.2. ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за СВ	1.2.2. ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за ВВС	1.3.3. ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за ВМС

Таблица 9

Видове ВС	Основен цвят на пагона в ГОТОВ ВИД	Цвят на заготовката, обкантовката и на едната черта в основата	Цвят на металното копче
1. СВ	Златист (сърмен) - съпоставим с цвят златист: <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST425/ "Betarex" или еквивалентно/и. 	Червен - съпоставим с цвят червен: <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 18-1643 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-1762 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и". 	Златист с "лъв"
2. ВВС	Сребрист(сърмен) – съпоставим с цвят сребрист: <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 6606 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 301 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST501/ "Betarex" или еквивалентно/и. 	Светлосин - съпоставим с цвят светло син: <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 16-4427 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 15-4427 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Сребрист с "крило"
3. ВМС (с морско образование)	Златист (сърмен) -съпоставим с цвят златист : <ul style="list-style-type: none"> или кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 425 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	Черен – съпоставим с цвят черен : <ul style="list-style-type: none"> или кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Златист с "котва"

4. ВМС (с не морско образование)	Златист (сърмен) -съпоставим с цвят златист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; • или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № Е 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	Червен - съпоставим с цвят червен: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 18-1643 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; • или по кат. № 19-1762 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Златист с "котва"
--	--	---	--------------------------

Забележки 5:

А. Жакардовата лента на основата за офицерски кандидати да е с орнаментика за младши офицерски звания.

Б. Пагоните твърди да са без вградено копче. Пагоните - тунел твърди да са с прикачено копче на две крачета с орнаментика определена за съответните въоръжени сили.

В. Офицерският кандидат да е с пагон за младши офицери без звезди (отличителен знак за военно звание).

Таблица 10

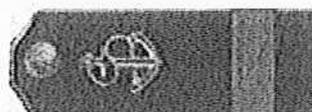
№ по ред	V. Сержантски звания / старшински звания:		
1.	 1.1. СТАРШИНА за СВ	 1.2. СТАРШИНА за ВВС	 1.3. МИЧМАН за ВМС
2.	 2.1. СТАРШИ СЕРЖАНТ за СВ	 2.2. СТАРШИ СЕРЖАНТ за ВВС	 2.3. ГЛАВЕН СТАРШИНА за ВМС
3.	 3.1. СЕРЖАНТ за СВ	 3.2. СЕРЖАНТ за ВВС	 3.3. СТАРШИНА I СТЕПЕН за ВМС
4.	 4.1. МЛАДШИ СЕРЖАНТ за СВ	 4.2. МЛАДШИ СЕРЖАНТ за ВВС	 4.3. СТАРШИНА II СТЕПЕН за ВМС

Таблица 11

Видове ВС	Основен цвят на пагона в готов вид и на заготовката	Цвят на обкантовката	Цвят на жакардовите нашивки	Цвят на металното копче
1. СВ	Червен - съпоставим с цвят червен : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 18-1643 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-1762 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Черен - съпоставим с цвят черен : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Златист (сърмен) - съпоставим с цвят златист : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 425 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	Златист с "лъв"
2. ВВС	Светлосин - съпоставим с цвят светло син : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 16-4427 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 15-4427 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Черен - съпоставим с цвят черен : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Сребрист (сърмен) - съпоставим с цвят сребрист : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 6606 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 301 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 501 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	Сребрист с "крило"
3. ВМС	Черен - съпоставим с цвят черен : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Бял - съпоставим с цвят оптично бял : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 11-0601 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 11-4800 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Златист (сърмен) - съпоставим с цвят златист : <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 425 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	Златист с "котва"

Забележки б:

А. Жакардовата лента на основата за сержантски и старшински звания да е с гладка орнаментика.

Б. Отличителните знаци за военно звание да са с жакардови нашивки от "галун". Нашивките да се пришиват предварително към основната лента, от външната част на пагоните и да са в комплект с нея.

В. Пагоните твърди да са без вградено копче. Пагоните - тунел твърди да са с прикачено копче на две крачета с орнаментика определено за съответните сили.

Таблица 12

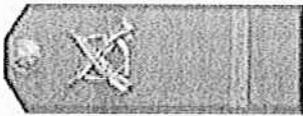
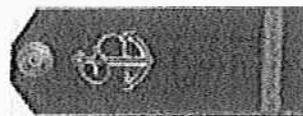
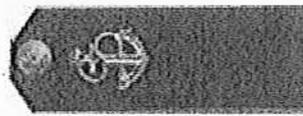
№ по ред	VI. Войнишки звания:		
1.			
	1.1.1. ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за СВ	1.2.1. ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за BBC	1.3.1. СТАРШИ МАТРОС 2-РИ КЛАС за BMC
	1.1.2. ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за СВ	1.2.2. ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за BBC	1.3.2. СТАРШИ МАТРОС 1-ВИ КЛАС за BMC
2.			
	2.1.1. РЕДНИК 3-ТИ КЛАС за СВ	2.2.1. РЕДНИК 3-ТИ КЛАС за BBC	2.3.1. МАТРОС 3-ТИ КЛАС за BMC
	2.1.2. РЕДНИК 2-РИ КЛАС за СВ	2.2.2. РЕДНИК 2-РИ КЛАС за BBC	2.3.2. МАТРОС 2-РИ КЛАС за BMC
	2.1.3. РЕДНИК 1-ВИ КЛАС за СВ	2.2.3. РЕДНИК 1-ВИ КЛАС за BBC	2.3.3. МАТРОС 1-ВИ КЛАС за BMC

Таблица 13

Видове ВС	Основен цвят на пагона в ГОТОВ ВИД и на заготовката	Цвят на обкантовката	Цвят на жакардовите нашивки	Цвят на металното копче
1. СВ	<p>Червен - съпоставим с цвят червен:</p> <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 18 - 1643 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19 - 1762 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	<p>Черен - съпоставим с цвят черен:</p> <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или по кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	<p>Златист (сърмен) съпоставим с цвят златист:</p> <ul style="list-style-type: none"> или кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 425 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	<p>Златист с "ЛЪВ"</p>

2. ВВС	Светлосин - съпоставим с цвят светло син: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 16-4427 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; • или по кат. № 15-4427 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Черен - съпоставим с цвят черен: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; • или по кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Сребрист (сърмен) - съпоставим с цвят сребрист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 6606 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; • или по кат. № 301 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; • или кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 501 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	Сребрист с "крило"
3. ВМС	Черен - съпоставим с цвят черен: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; • или по кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Бял - съпоставим с цвят бял (оптично бяло): <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 11-0601 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; • или по кат. № 11-4800 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. 	Златист (сърмен) – съпоставим с цвят златист: <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; • или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 425/ "Betarex" или еквивалентно/и. 	Златист с "котва"

Забележки 7:

А. Жакардовата лента за войнишки звания да е с гладка орнаментика.

Б. Отличителните знаци за военно звание да са жакардови нашивки от "галун". Нашивките да се пришиват предварително към основната лента, от външната част на пагоните и да са в комплект с нея.

В. Пагоните твърди да са без вградено копче. Пагоните – тунел твърди да се предават с прикачено копче на две крачета с орнаментика определена за съответните сили.

Г. За редниците / матросите пагоните да са без нашивки.

3. ТАКТИКО -ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

Основните технически изисквания да са съгласно БДС В 40025 или еквивалентно/и.

3.1. Изисквания по предназначение

Върху униформените облекла на военнослужещите от Въоръжените сили на Република България да се поставят пагони, показвайки техният статут в

йерархическо положение. Пагоните твърди и пагоните - тунел твърди да представляват аксесоари към униформените облекла и да са в дизайнерско единство с останалата украса.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на изделието да се разработва в комплект – лав и десен.

3.1.2. Изисквания към размерите в готов вид

Размерите на изделието в готов вид в см да е съгласно Таблица 14, Чертежи 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 и 8 и според описанието в настоящата техническа спецификация. Размерите на изделието в готов вид да се проверяват с точност $\pm 0.1\text{cm}$.

Таблица 14

№ по ред	Размери в готов вид в mm	Доп. откл. (\pm) mm	
1.	Пагони твърди		
	1.1. Дължина	140,0	3,0
	1.2. Широчина	48,0	2,0
	1.3. Широчина на канта	3,0	0,2
	1.4. Широчина на чертите при основите за старши , младши офицери и офицерски кандидати	4,0	0,2
2.	Пагони – тунел твърди		
	2.1. Дължина	130,0	3,0
	2.2. Широчина	48,0	2,0
	2.3. Широчина на канта	3,0	0,2
	1.4. Широчина на чертите при основите за старши, младши офицери и офицерски кандидати	4,0	0,2
3.	Звезди		
	3.1. Бродирани петолъчки големи звезди (“гъртр”) или еквивалентно/и за висши офицерски звания за ВМС: или се допуска вариант по допълнително искане на заявителя с бродирани петолъчки големи звезди (с метализиращи конци) за висши офицерски звания за ВМС: - диаметър по окръжност.	26,0	2,0
	3.2. Бродирани четирилъчни големи звезди (с метализиращи конци) за висши офицерски звания за СВ и ВВС: - по хоризонтала и вертикала; - по диагонал.	18,0 x 18,0 26,0 x 26,0	1,5 2,0
	3.3. Четирилъчни метални големи звезди за старши офицери: - по хоризонтала и вертикала; - по диагонал.	16,0 x 16,0 22,0 x 22,0	1,5 2,0
	3.4. Четирилъчни метални малки звезди за младши офицери: - по хоризонтала и вертикала; по диагонал.	12,0 x 12,0 18,0 x 18,0	1,5 2,0

4.	Копчета метални			
	4.1. Сребристи	- диаметър на копчето - дължина на крачетата	$\phi = 16,0$ 2бр. x 15,0	1,0 2,0
	4.2. Златисти	- диаметър на копчето - дължина на крачетата	$\phi = 16,0$ 2бр. x 15,0	1,0 2,0
	5			
Нашивки върху пагони (от жакардови ленти)				
5.1. Тясна нашивка		- широчина	10,0	1.0
5.2. Широка нашивка		- широчина	20,0	2.0

Забележки 8:

А. Подреждането на отличителните знаци за висши офицерски звания върху пагоните да са съгласно **Чертеж 1** и **Чертеж 2** от настоящата ТС.

Б. Подреждането на отличителните знаци за звание и принадлежност върху пагоните за старши офицерски звания да са съгласно **Чертеж 4** и **Чертеж 5**, а за младши офицерски звания да са съгласно **Чертеж 3**.

В. Подреждането на отличителните знаци за принадлежност върху пагоните за офицерски кандидати е показано на **Чертеж 6**.

Г. Подреждането на отличителните знаци за звание и принадлежност за офицерски кандидати, за сержантски / старшински и войнишки звания да са съгласно **Чертеж 7** и **Чертеж 8**.

3.1.3. Изисквания към материалите.

Материалите необходими за изработване на пагони твърди и на пагони - тунел твърди, за празнично и ежедневно носене да са съгласно настоящата ТС и **Таблица 15**.

Спецификация на материалите

Таблица 15

по ред	Наименование на материала	Предназначение
1.	<p>Тъкани синтетичен тип : (НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти)</p> <p>1.1. Количествен състав – 100% ПЕ-К</p> <p>1.2. Сплитка с орнаментика за:</p> <ul style="list-style-type: none"> • висши офицери - сърмен тип; • старши офицери - сърмен тип; • младши офицери и офицерски 	За изработване на лицевия жакардов полуфабрикат за пагоните

	<p>кандидати - сърмен тип;</p> <ul style="list-style-type: none"> • за сержанти, старшини и войници - синтетичен тип. <p>1.3. Площна маса, g/m² - от 180,0 g/m² до 250,0 g/m²;</p> <p>1.4. Оценка на цвета, бала - 3-4 ;</p> <p>1.5. Максимална устойчивост на цвета (обагряния), бал:</p> <ul style="list-style-type: none"> • пране 40⁰ C - 4-5; • сухо триене - 4; • мокро триене - 3-4; • химическо чистене - 4-5; • горещо (сухо) гладене - 5. <p>1.6. Съдържание на формалдехид, mg/kg – max. 75,0;</p> <p>1.7. рН на воден екстракт, рН – 4,0 – 7,5.</p>	
2.	<p>Метализиращ (МТ) конец:</p> <p>2.1. Количествен състав в % - 65% вискоза и 35% метализиран полиестер</p> <p>2.2. Оценка на цвета, бала 3- 4;</p> <p>2.3. Цвят на конците:</p> <p>2.3.1. За СВ войски - съпоставим с цвят сребрист (за четирилъчни звезди)</p> <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 6606 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; • или по кат. № 301 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; • или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; • или по фирмен каталог ST 501 / "Betarex" или еквивалентно/и. <p>2.3.2. За ВВС войски - съпоставим с цвят златист (за четирилъчни звезди)</p> <ul style="list-style-type: none"> • или по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; • или по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; • или по кат. № 5282 и кат. № E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; 	<p>- за бродирание на четирилъчни звезди за висши офицерски звания; от СВ и ВВС</p> <p>- за бродирание на петолъчни звезди за висши офицерски звания от ВМС.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> или по фирмен каталог ST425 / "Betarex" или еквивалентно/и. <p>2.3.3. За ВМС войски - съпоставим с цвят сребрист (за петолъчните звезди)</p> <ul style="list-style-type: none"> или по кат. № 6606 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или по кат. № 301 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или по кат. № 5283 и кат. № E 3852 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или по фирмен каталог ST 501 / "Betarex" или еквивалентно/и. 	
3.	<p>"Търтр" или еквивалентно/и - спираловиден метален сребърен</p> <ul style="list-style-type: none"> за ВМС - съпоставим с цвят сребрист 	При бродирането на петолъчните звезди за висши офицерски звания за ВМС с "Търтр" или еквивалентно/и вместо т. 2.3.3. от Таблица 8
4	<p>Копринени конци: (по БДС EN 12590 или еквивалентно/и)</p> <p>4.1. Количествен състав % - 100% Полиестерна коприна</p> <p>Цвят на конците: За ВМС съпоставим с цвят черен</p> <ul style="list-style-type: none"> или кат. № 19-4305 TP по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и; или кат. № 19-0303 TPX по каталог "Pantone Textile" или еквивалентно/и. <p>4.3. Оценка на цвета, бала 3 – 4.</p>	За обкантоване на петолъчните звезди и лъчите към тях за ВМС- (при висши офицерски звания)
5.	<p>Подлепващо - материали текстилни адхезивно и топлинно свързани или еквивалентно/и:</p> <p>5.1. Количествен състав, %;</p> <ul style="list-style-type: none"> Подлепващо от текстил – синтетичен тип от 100% полиестер <p>5.2. Площна маса, g/m² - от 110 g/m² – до 150 g/m²;</p> <p>или с</p> <p>5.3. Количествен състав, % - подлепващо с флизелин от "полипропилен"</p> <p>5.4. Площна маса, g/m² - 180 ± 5%;</p> <p>5.5. Приблизителна дебелина 0.4mm;</p> <p>5.6. Цветове за двата вида подлепващо да е с цвят черен;</p>	<p>- За укрепване гърбовете на пагоните твърди трапецовидни и на пагоните - тунели твърди</p> <p>- За оформяне на действителния тунел на пагоните - тунели</p>

	5.7. Съдържание на формалдехид, mg/ kg – max. 75,0; 5.8. рН на воден екстракт, рН - 4,0 – 7,5.	
6.	Нетъкан текстил –“велтер” или еквивалентно/и - Дебелина , mm - от 1,5 mm до 2,5 mm;	За оформяне на пагоните във вид на вложка
7.	Подлепваща силиконизирана лента - двустранно подлепваща, мрежеста или еквивалентно/и: - Цвят – безцветен;	Помощен материал за укрепване на пагоните
8.	Копче метално: 8.1. Размери - с диаметър $\Phi = 16,0$ mm, с две крачета с дължина от по 15,0 mm; 8.2. Цвят на копчето: • Златисто с “лъв” за СВ; • Сребристо с “крило” за ВВС; • Златисто с “котва” за ВМС.	За пагоните - тунели
9.	Маркировъчен знак	за означение на фирмата - производител, условията за експлоатация и годината на производство

Забележка 8. Допуска се жакардовата сплитка на текстилния полуфабрикат да е и в друг еквивалентен вариант с осигуряващо качество, по допълнителна заявка на заявителя.

3.1.4. Изисквания към кроенето

3.1.4.1. Да се спазва направлението на основните нишки при кроенето на основната лента от която ще се изработват пагоните.

3.1.4.2. При кроене и номериране да не се допуска разнотоние в комплектът изделие;

3.1.5. Изисквания към ушиването и бродирането и към технологичната изработка

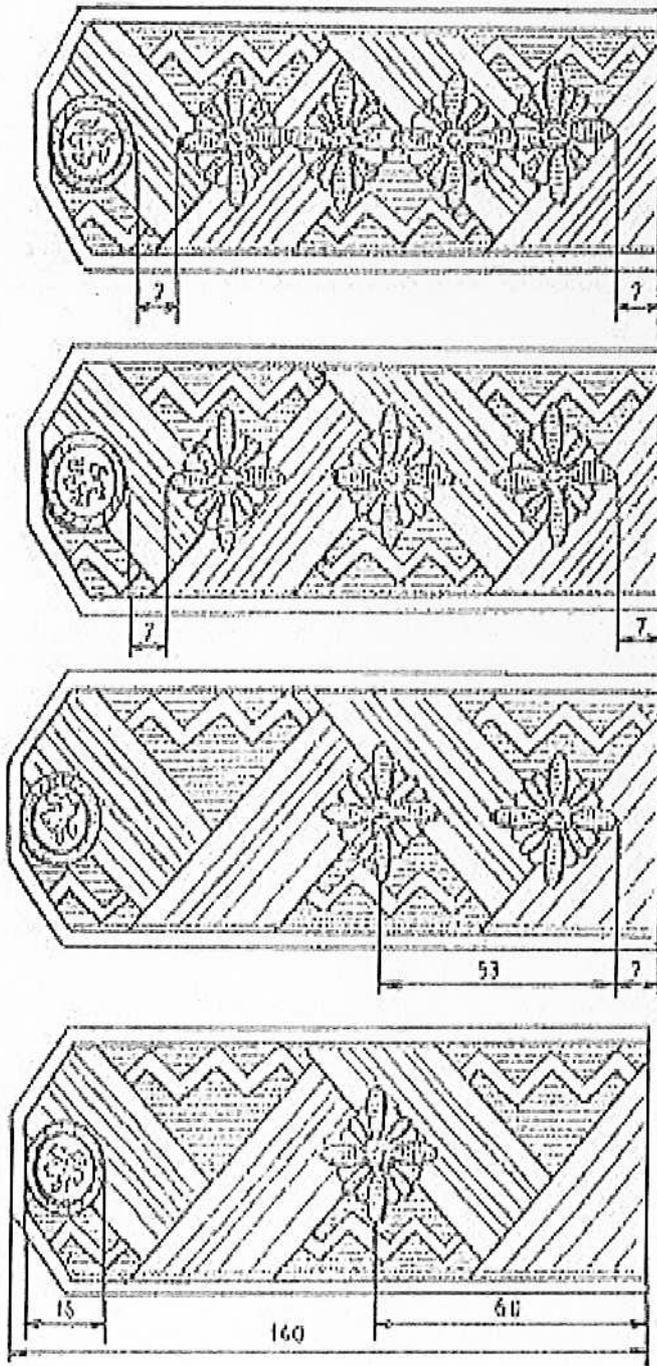
3.1.5.1. Изисквания към ушиването и бродирането

А. Бродирането с метализиращ конец на четирилъчните звезди за висши офицерски звания от СВ и ВВС и на петолъчни звезди за висши офицерски звания от ВМС да се извършва на бродировачни машини;

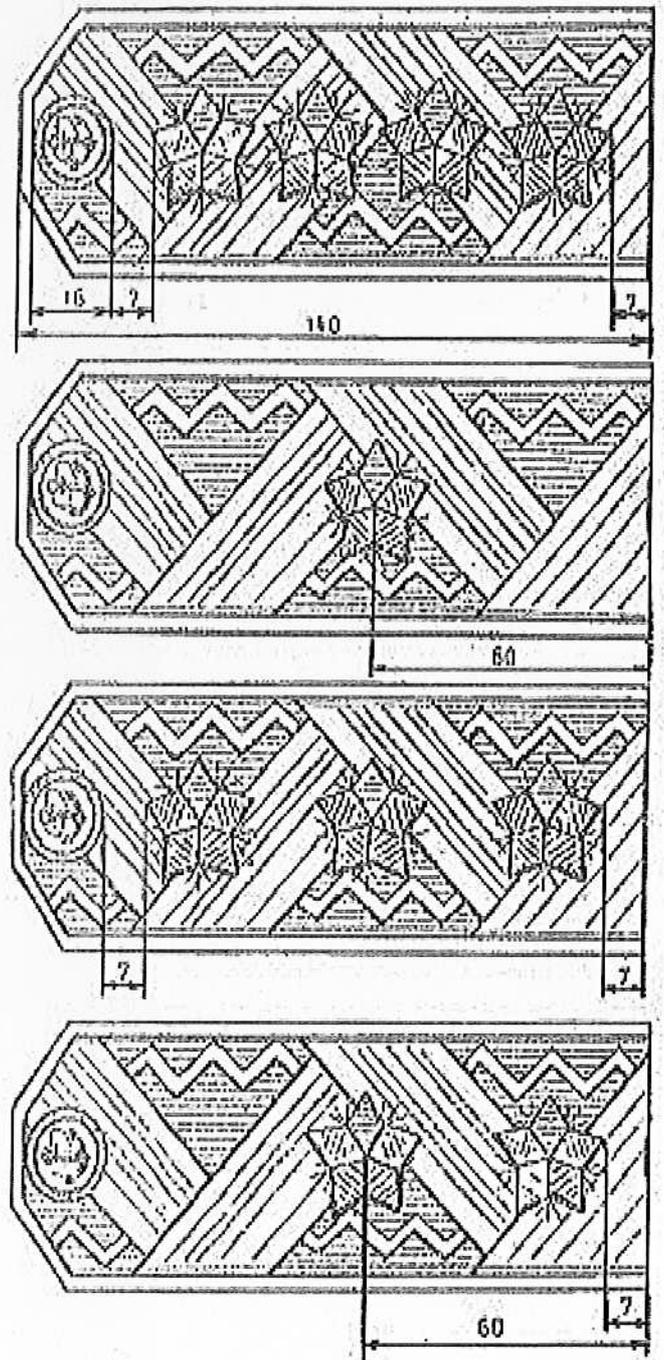
Б. Бродирането на петолъчните звезди за висши офицерски звания за ВМС със спираловиден "търтр" или еквивалентно/и да се извършва задължително с шаблони за еднаквост.

Подреждането на отличителните знаци

за висши офицерски звания



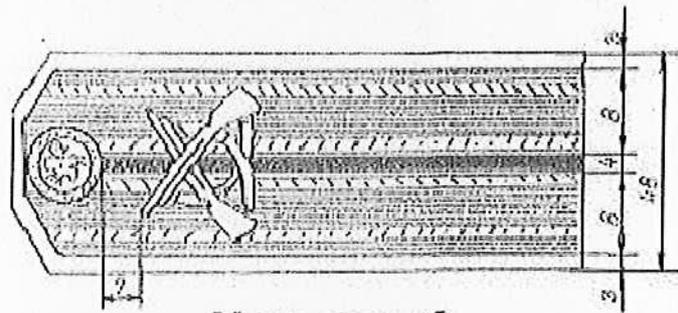
Чертеж 1



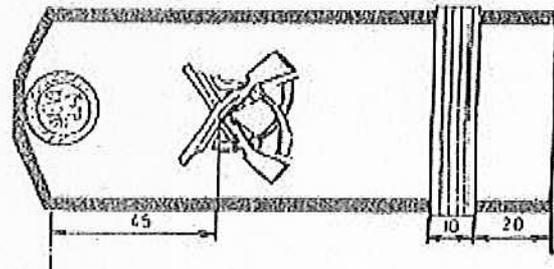
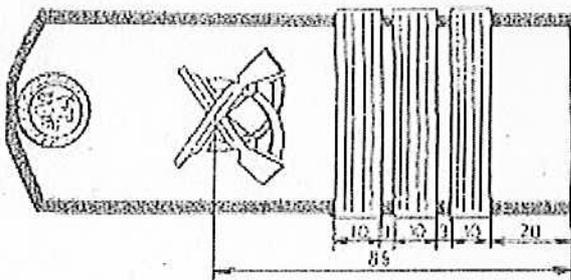
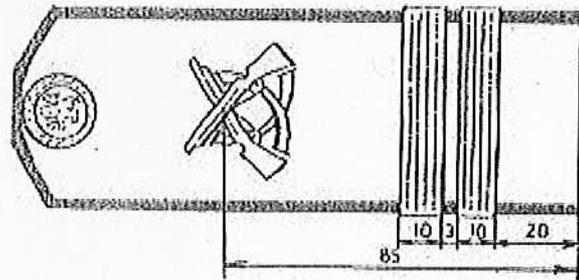
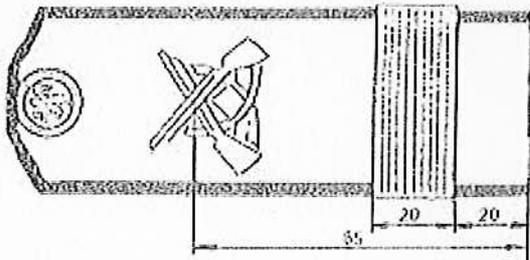
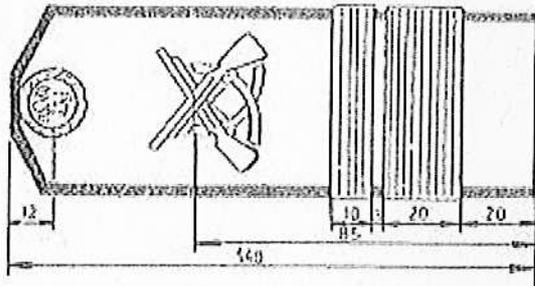
Чертеж 2

Подреждането на отличителните знаци
за младши и старши офицерски звания

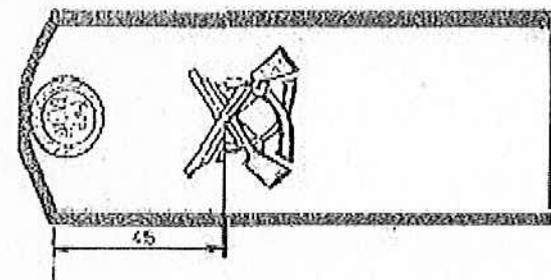
ТС. 71. 2848. 17



Чертеж 6

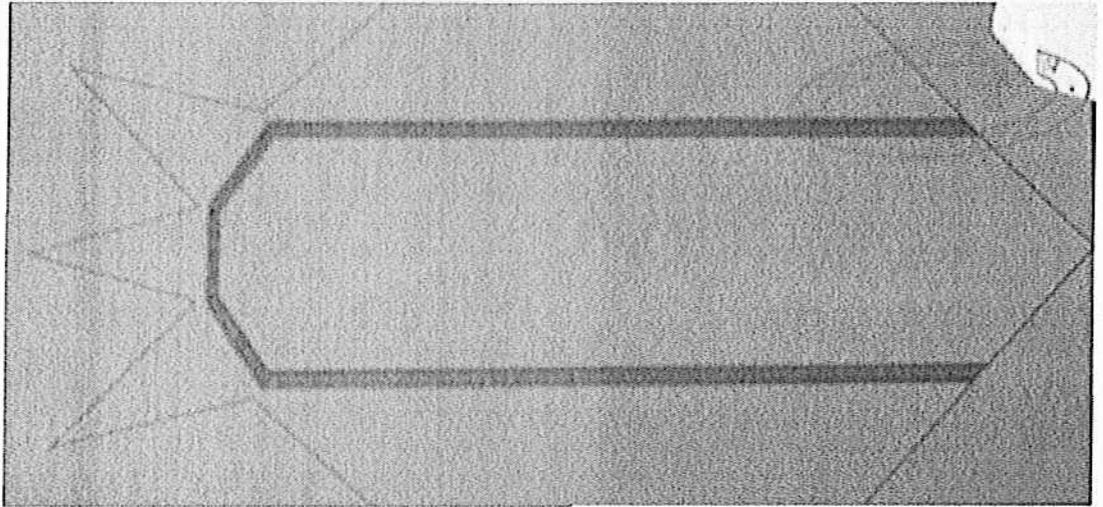


Чертеж 7

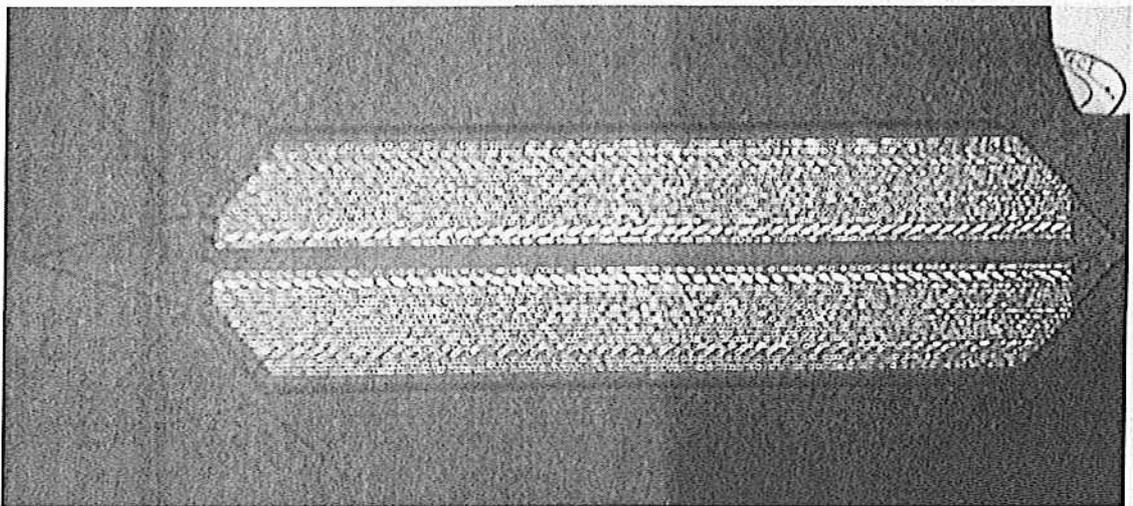


Чертеж 8

Приложение 1



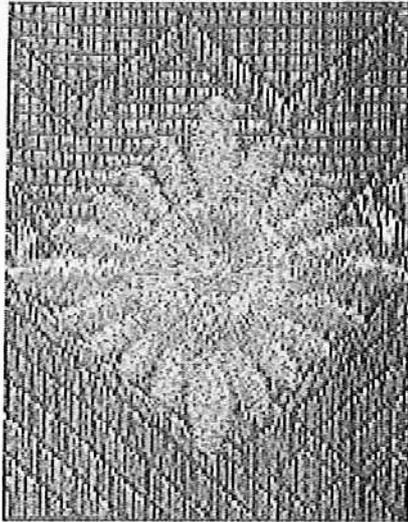
Приложение 2



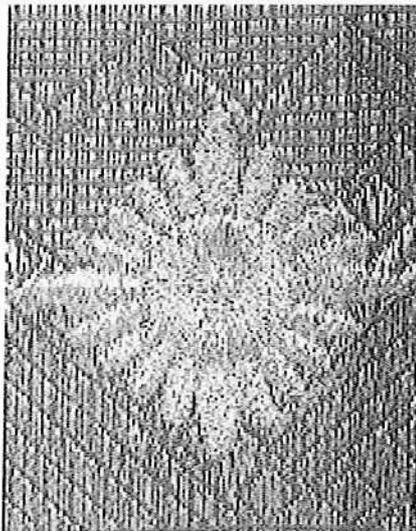
ТС. № 1878.17...

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Бродировки върху заготовките на висшите офицерски звания за СВ и ВВС

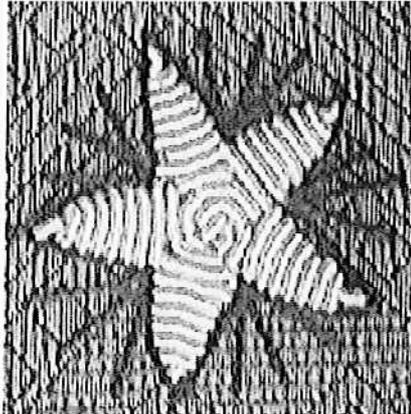


- Бродирана четирилъчна звезда
със сребрист метализиращ конец върху златиста заготовка за СВ



- Бродирана четирилъчна звезда
със златист метализиращ конец върху сребриста заготовка за ВВС

**Бродировки върху заготовките
на висшите офицерски звания за ВМС
(допустими варианти)**

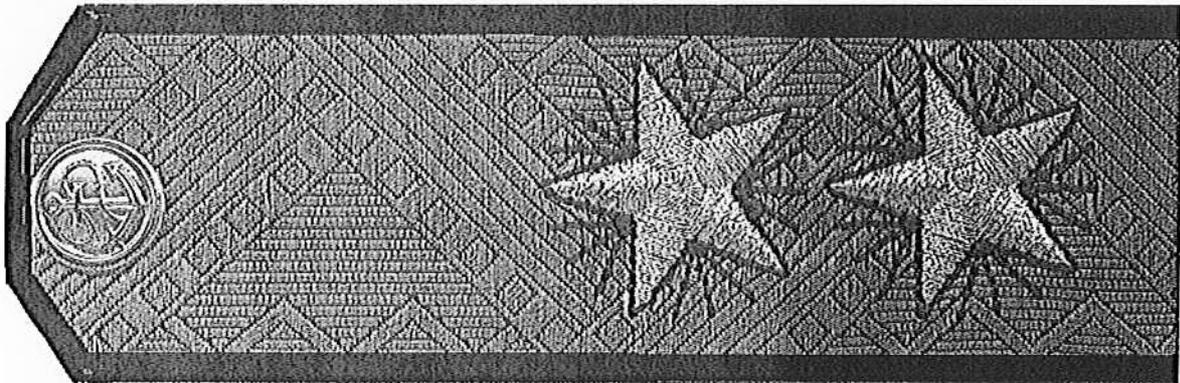
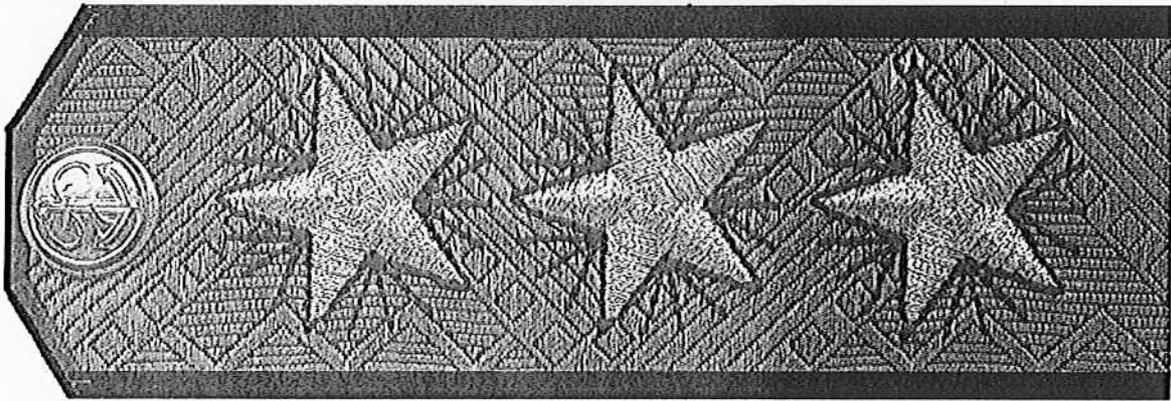
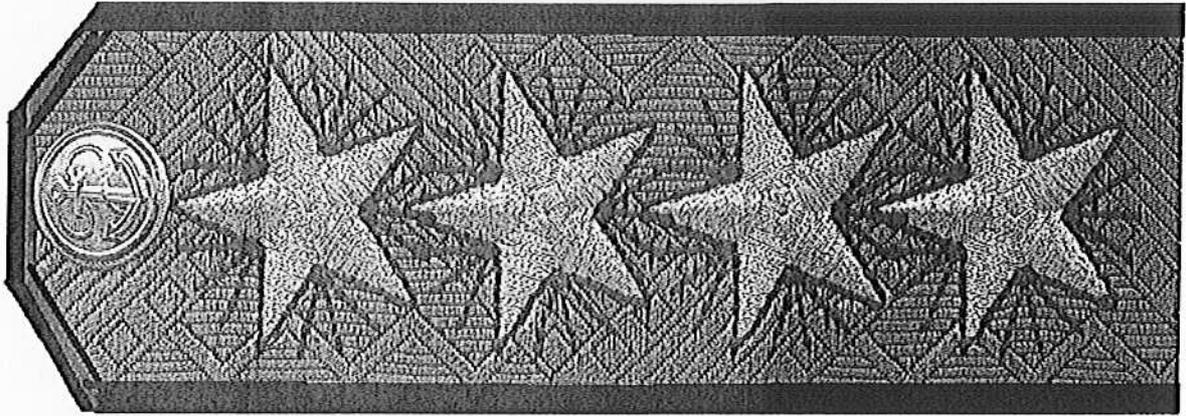


- Бродирана петолъчна звезда със сребрист “Търтр” или еквивалентно/и върху златиста заготовка за ВМС



- Бродирана петолъчна звезда със сребрист метализиращ конец върху златиста заготовка за ВМС

Подрездане на звезди при висшите офицерски звания на ВМС



В. Обкантоването на петолъчните звезди и оформянето на тройните черти между лъчите за повдигане, да се изработват след избродирането на петолъчните звезди ;

Г. Да не се допуска изкривяване на изображенията на бродираните петолъчни и четирилъчни звезди като цяло. Да се центроват звездите както помежду им, така и спрямо основните линии на пагоните;

Д. Да не се допуска разширяване или деформация на бродерията, не бродирани участъци, изтеглени места и не затегнати краища.

Е. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на основната материя (заготовката) и бродировката от износени игли.

3.1.5.2. Изисквания към технологичната изработка

А. Задължително при изработването на заготовките на тъканите да се изтъкават разделителни фиксиращи линии, както от лицевата страна (показани на Приложение 1 и Приложение 2), така и от вътрешната и страна (като разделителни фиксиращи линии да има и по края на външните кантовете за пречупване на пагона при готов вид);

Б. За осигуряване еднаквост при изработване на изделията задължително да се спазват местата за прегъване и изчистване на натрупванията върху лицевият жакардов полуфабрикат за пагоните, обозначени с отделителен цвят на Приложение 1 и Приложение 2.

В. За твърдите пагони лицевия жакардов полуфабрикат да се прилепва с двустранна силиконизирана лента, подложена под повърхността на лицевата част на изделието. Жакардовата лента да се огъва и опъва около подложка под форма от нетъкан текстил тип "велтер" - в трапецовиден вид при върха и с отсечен вид в края си. Свободните краища на заготовката при вътрешния и външния си край и при свободните дължинни страни да се прегъва по формата на подложката и допълнително да се прилепват с двустранно лепяща ленти за здравина. Допълнително да се подлепват подгъвите на изделието с

предварително топлинно отрязан детайл от синтетична тъкан или материал от нетъкан текстил "флизелин" или еквивалентно/и, с лека отстъпка от формата на пагона. Здравината на гърба на изделието и неразнищването му се осигурява с помощта на запечатващата се подложка, предварително подлепена с двустранна силиконизираща лента. В предния скосен край навътре по пагона, центровано да се пробива отвор за прикачване на метално копче (за придържане на пагона към основната дреха).

Г. Лицевия жакардов полуфабрикат при пагоните – тунел да се прилепва с двустранна силиконизирана лента, подложена под повърхност на лицевата част на изделието. Жакардовата лента да се огъва и опъва около подложка под форма от нетъкан текстил тип "велтер" или еквивалентно/и - в трапецовиден вид при върха и с отсечен форма в края си. Свободните краища на заготовката, по вътрешния и външния си край да се прегъват по формата на подложката, като допълнително се прилепват с двустранно лепяща лента за здравина. Свободните страни при дължините на лицевия жакардов полуфабрикат на пагоните да се оформят с леко скосяване и да се огъват свободно около подложка от нетъкан текстил, оформяйки тунел. Двата им свободни края по дължина да се прилепват един до друг с помощта на сдвоена лента, за оформяне на тунела. Лентата да е от синтетична тъкан, предварително топлинно отрязана с широчина от 4,0 cm, или от материал от нетъкан текстил "флизелин" или еквивалентно/и. Припокриването и прилепването на краищата на сдвоената лента да е от 1,5 cm до 2,0 cm и да се намира от долната вътрешна част на пагоните. По вътрешната повърхност на лентата за оформяне на тунела да се прилепва предварително двустранна силиконизираща лента. След топлинна обработка на двустранната лента да се образува свободен отвор на тунела, осигуряващ здравината и не разнищването на изделието. В предния скосен край навътре по пагона центровано да се пробива отвор за монтиране на копче. Готовите пагони - тунели да са с вградени метални копчета с две крачета.

Д. Оформящият се лицевия жакардов полуфабрикат от

жакардовата тъкан за пагоните да е предварително топлинно изрязана, осигуряваща експлоатация без деформации.

Е. Показаните в Таблиците и чертежите метални звезди и знаци, отнасящи се за съответните видове въоръжени сили, не се доставят в комплект с пагоните. Изключение да правят описаните в забележките под таблиците на настоящата ТС.

Ж. Задължително да се използват **шаблони за белязване и шаблони за пречупване**, следвайки обозначените места за прегъване върху жакардовия полуфабрикат за пагоните (обозначен с отделителен цвят показан на Приложение 1 и Приложение 2) за еднаквост на изделията и за не изкривяване на кантовете.

З. Задължително да се центроват предварително машините за бродирание, съобразени с дебелината на заготовката.

И. Задължително между операционно да се опъва заготовката при бродирането на звездите и да не се допускат свивания в бродираните участъци.

Й. Междуперационно фиксиране да е чрез гладене или преса, без оставащи изгаряния и лъскавини от вътрешната страна и без преминавания от лицевата страна на заготовката.

К. Да не се допуска пакетирането на изделията преди извлечената от тях остатъчна влага и цялостната оценка на фирмените окачествители на място в предприятието, за не допускане на деформации върху изделието.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Да запазват естетическите и защитните си свойства при условията на експлоатация.

3.3.1. Да не ограничават динамиката на основната дреха, върху която се

поставят и да не отнемат свободата на движение на тялото.

3.3.2. Пагоните твърди и пагоните - тунел твърди за униформените костюми на военнослужещите да са съвместими с останалите елементите на униформеното облекло.

3.3.3. Да не се допуска разнотоние и не симетричност на лев и десен пагон от комплекта, при пагони твърди и на пагони - тунел твърди.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Допуска се за твърдите пагони и пагоните - тунел твърди да се перат:

а) Ръчно пране при 40 °С .

б) Без белина.

3.4.2. Допуска се сушенето в сушилни машини на ниски температури за не увреждане на влаганите материали в тях и като цяло.

3.4.3. Допуска се химическо чистене, без прилагане на разграждащи разтворители увреждащи влаганите материали в тях.

3.4.4. Твърдите пагони - тунел да осигуряват сигурно прикачване и лесно ръчно откопчаване в процеса на експлоатация върху носач – пагонните.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изисква.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Изделието да се транспортира в опаковка, в транспортни средства на Българската армия и да се съхраняват, както изделия шевни с военно предназначение, съгласно БДС ВС 40040 или еквивалентно/и.

3.7.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения

при температура от (-20⁰С) до (+50⁰С) и при условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични или химически повреди.

3.8. Методи за контрол и изпитване.

3.8.1. Моделът на изделието се контролира визуално за съответствие с описанието в т.2 на техническата спецификация и за сплитката на орнаментиката в т.1 от Таблица 15 от техническата спецификация.

3.8.2. Контролирането на размерните показатели на изделието посочени в т.3.1.2 и Таблица 14 и по Чертежи 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, и 8 да се извършват с помощта на калибрирана метална рулетка и калибриран дебеломер.

3.8.3. Показателите на материала по Таблица 15 да се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в Таблица 15. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 16. Цветът на "Търтр" или еквивалентно/и пот.3, на подлепващото по т.5, на силиконизираната лента по т.7 и на металните копчета по т. 8 от Таблица 15 да се контролират визуално с изискванията в Таблица 15. Цветът на метализиращите конци и на копринените конци по т.2 и т.4 от Таблица 15 и цветовете на заготовките по Таблицы 3, 5, 7, 9, 11 и 13 (без последната колона за металното копче) да се контролират по каталог.

Вложените в изработването на изделието материали от и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка да се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията на техническата спецификация.

Методи за изпитване

Таблица 16

Наименование на показателя	Нормативен акт или стандарт
1. Количествен състав (синтетика и смеси)	НАРЕДБА за етикетирването и наименованията на текстилните продукти или еквивалентно/и
2. Маса на единица плащ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и БДС EN 29073-1 или еквивалентно/и
3. Оценка на цвета	БДС EN ISO 105 A01 или еквивалентно/и БДС EN 20105 A02 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и
4. Устойчивост на обагренията (цвета): 4.1. Промяна на цвета - визуална инструментална	БДС EN 20105-A02 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-A05 или еквивалентно/и

4.2. Степен на зацапване - визуална / инструментална:	БДС EN 20105-A03 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-A04 или еквивалентно/и 4
<ul style="list-style-type: none"> • пране 40⁰С; • сухо триене; • мокро триене; • химическо чистене; • горещо гладене. 	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-D01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X11 или еквивалентно/и
5. Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
6. рН на воден екстракт, рН	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и

3.9. Други изискван

Допускат се пагоните - тунел да се изработват и с лепяща лента от “Велкро” или еквивалентно/и - **Чертеж 9**, за бързо прикачване и откачване към основния носач пагон при допълнителни изисквания на заявителя

3.9.1. Лепящата лента “Велкро” или еквивалентно/и и да се пришива здраво по дължината на пагоните - тунел, от долната страна при свободните краища. Двете страни на лепящите ленти да са с продължителен живот на залепване и отлепване не по-малко от 50 цикъла. Пришиването им да е дублирано или да е с допълнителни затевки, за здравина.

3.9.2. Широчината на лентата да е в диапазон от 20,0 mm до 40,0 mm.

3.9.3. Цветът на лепящата лента “Велкро” или еквивалентно/и да е съпоставим с цвета на основната тъкан на жакардовата лента на тунел - пагона.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение на инженерно-технически състав

Не се изисква.

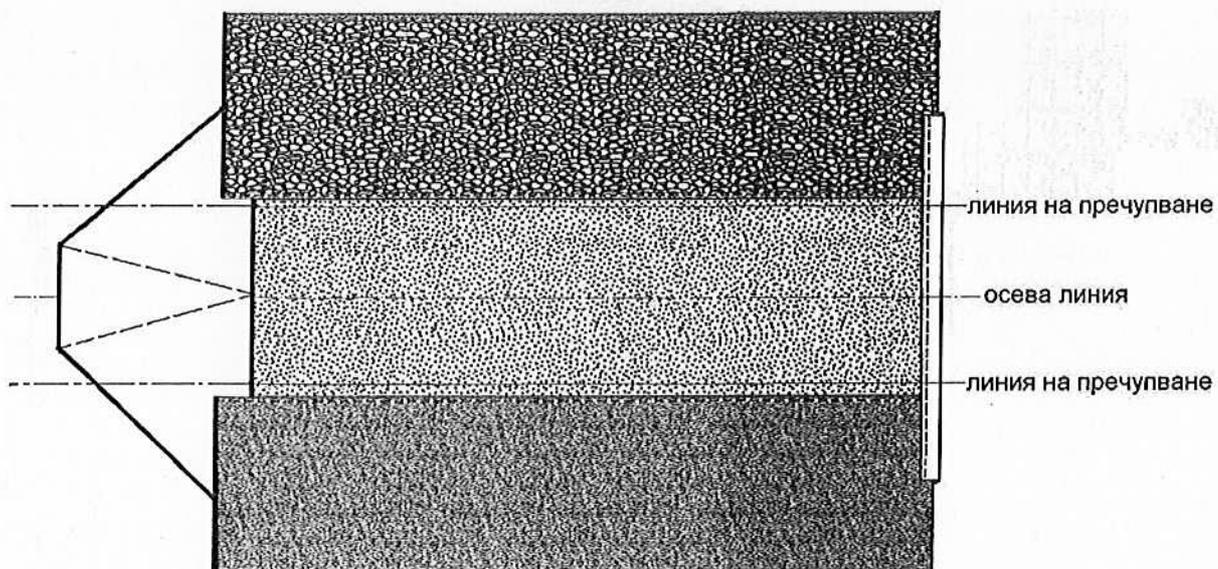
5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език

Не се изисква.

5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер)

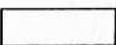
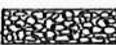
Не се изисква.

ЧЕРТЕЖ на ТУНЕЛ-ПАГОН В РАЗТВОРЕНО (разлепено) ПОЛОЖЕНИЕ



Поглед от долната страна или еквивалентно/и

ЛЕГЕНДА:

-  - Основна лицева тъкан на жакардовата лента
-  - Лепяща лента "Велкро" с бримки
-  - Лепяща лента гръб на "Велкро" с кукички

V.B.V

Чертеж 9

ТС. *Ж*...*М*. 2878.17.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс

Не се изисква.

5.5. Придобиване на допълнително оборудване

Не се изисква.

5.6. Осигуряване на резервни части

Не се изискват.

5.7. Метрологично осигуряване

Не се изисква.

5.8. Осигуряване на извън гаранционно обслужване

Не се изисква.

5.9. Осигуряване на техническа помощ

Не се изисква.

5.10. Други

Не се изискват.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркирането, опаковането, етикетирането и съхранението на изделието да се извършват съгласно изискванията на БДС В 40040 или еквивалентно/и.

6.2. Опаковката на пагоните твърди и на пагоните - тунел твърди да са съгласно изискванията на възложителя или по следния начин:

6.2.1. Отделните елементи на украсата да не се маркират. Пагоните да се комплектуват предварително по два броя – лев и десен в малки затворени полиетиленови пликосе (без пристягащи ластици по тях - предотвратявайки деформация и залепвания). Комплектуваните изделия да се опаковат и поставят в малки кутии или в допълнителни полиетиленови пликосе. Всяка кутия или опаковъчен полиетиленов плик да се маркира с етикет на който да е написана следната информация:

- фирма производител;
- условия за експлоатация;
- вид и количество в опаковката;
- годината на производството.

6.2.2. Малките кутиите или допълнителните опаковъчни пликете да се поставят в по - големи кашони за транспортиране.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Изпълнителят гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение при спазване на условията за съхранение и транспорт, съгласно настоящата техническа спецификация.

7.2. Изделието да е произведено до 12 месеца преди доставката;

7.3. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 5 години, считано от датата на доставка, а при експлоатацията 18 месеца от датата на получаване на продукта от военносслужещия за експлоатация (в рамките на срока за съхранение).

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнител оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатът представя:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана „Професор Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или Сертификат, издаден от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- Мостра на продукта, който ще доставя, за чието съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите извършват визуално сравняване и оценяване, съгласно т.3.8.1. от техническата спецификация, както и визуално сравняване на мострата с утвърден еталонен образец (ако има такъв).

8.2. При доставка на продукта

8.2.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно клаузите в договора.

8.2.3. Ред за работа на комисията по Оценка на съответствието на готовите изделия:

- взема образци за изпитване от готовите изделия, доставени в склада на военното формирование-получател, идентифицира ги и съставя Протокол. Председателят на комисията организира изпращане на образците в „Централна изпитвателна лаборатория за тилови имуществва” (ЦИЛ за ТИ) на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” за извършване на изпитвания на продукта по показателите на настоящата техническа спецификация. За показатели на продукта, които не могат да бъдат изпитани в ЦИЛ за ТИ под акредитация, комисията за Оценка на съответствието взема образци за изпитване за друга акредитирана лаборатория и председателят на комисията организира изпращането на образците;

- проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията, издадени от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и от друга акредитирана лаборатория с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- извършва сравнение на продукта с изискванията на: т. 2 „Състав и описание на продукта” (включително цвета на продукта), т.3.1.2 „Изисквания към размерите”, т. 3.1.4. Изискване към кроенето и т. 3.1.5. Изискване при ушиването и технологичната обработка от настоящата техническа спецификация.

- извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията, включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената от директора на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” мостра, партидата не се предлага за приемане;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се предлага за приемане.

8.2.4. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.2.4.1. Документи, удостоверяващи качеството, издадени от Производителя им;

8.2.4.2. Документ/и, удостоверяващ/и произхода, издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата;

8.2.4.3. Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO ЛЕС 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.2.4.4. Гаранционна карта.

8.2.5. При констатиране на съответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Протокол за оценка на съответствието на цялата партида/доставка. При констатиране на несъответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Констативен протокол.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по ВЪОРЪЖЕНИЕТО, ТЕХНИКАТА И ТИЛОВИТЕ ИМУЩЕСТВА И МАТЕРИАЛИ на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ с протокол № 32/13.11.2017 г.