

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„УКРАСА НА КАМУФЛАЖНОТО ОБЛЕКЛО –  
НОВ ОБРАЗЕЦ”**

ТС. *ж 71.2867.17*.....

**СОФИЯ**

**2017 г.**

СЪГЛАСУВАНО:

ПРЕДСЕДАТЕЛ  
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

АНТОН ЛАСТАРДЖИЕВ

СЕКРЕТАР  
НА СЪВЕТА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА

ИВАН ПЕЙКОВ

... 2017 г.

ДИРЕКТОР  
НА ДИРЕКЦИЯ „ЛОГИСТИКА“

ПОЛКОВНИК

МИТКО ГРИГОРОВ

... 2017 г.

ЗАЯВИТЕЛ  
КОМАНДВАЩ НА СЪВМЕСТНОТО  
КОМАНДВАНЕ НА СИЛИТЕ

ГЕНЕРАЛ - ЛЕЙТЕНАНТ

ЛЮБЧО ТОДОРОВ

22.12.2017 г.

Зам.-Командващ на СКС  
(Длъжност)  
Ген. М-р Тодор Тодоров  
(Звание, име, фамилия)  
ЗАПОВЕД ЗА ЗАМЕСТВАНЕ  
№ 1342 от 14.12.2017 г.  
от 18.02.17 г. до 05.04.18 г.

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

### „УКРАСА НА КАМУФЛАЖНОТО ОБЛЕКЛО – НОВ ОБРАЗЕЦ“ ТС № 2867.17

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № 16/12.12.2017 г.  
Разработена на основание Протокол № 2/23.02.2017 г. от заседание на Съвета  
по въоръженията и писмо с рег. 120-7163/12.10.2017 на СКС

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТА ПО ОТБРАНА  
„ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ“

ПОЛКОВНИК Д-Р

ДИМИТЪР КИРКОВ

17.12.2017 г.

Разработил: текст. инж.

Ваня Борисова

11.12.2017 г.

ТС № 2867.17

## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„УКРАСА НА КАМУФЛАЖНОТО ОБЛЕКЛО - НОВ ОБРАЗЕЦ”-

ТС. № 71.2867.17.....

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Изделието е предназначено за окомплектоване на военнослужещите от МО и БА. Настоящата техническата спецификация определя изискванията на които трябва да отговарят елементите на украсата, поставяни върху новото камуфлажно облекло (с пикселовата разпетновка) за СВ, ВВС и пустинни условия, както и за новото едноцветно облекло за ВМС.

Тунел-пагоните, емблемите, надписите и отделните елементи от украсата за новото камуфлажно облекло да е набор от знаци и ленти с определени цветни символи и бродировки на текстилни основи. Отделните елементи от украсата да са с подложки и да са пригодени за зашиване или закрепване на определени места върху шапките, ризите, полушубите и фланелките.

Военните звания да са по Таблица 1 съобразени с Закона за отбраната и въоръжените сили на Република България.

### Военните звания за СВ, ВВС и ВМС

Таблица 1

За Сухопътните войски и за Военновъздушните сили	За Военноморските сили
<b>А. Висши офицерски звания</b>	
генерал	адмирал
генерал-лейтенант	вицеадмирал
генерал-майор	контраадмирал
бригаден генерал	флотилен адмирал
<b>Б. Старши офицерски звания</b>	
полковник	капитан I ранг
подполковник	капитан II ранг
майор	капитан III ранг
<b>В. Младши офицерски звания</b>	
капитан	капитан - лейтенант
старши лейтенант	старши лейтенант
лейтенант	лейтенант

ТС. № 71.2867.17.....

<b>Г. Звания за офицерски кандидати</b>	
офицерски кандидат - 2-ри клас	офицерски кандидат – 2-ри клас
офицерски кандидат - 1-ви клас	офицерски кандидат - 1-ви клас
<b>Д. Сержантски звания / Старшински звания</b>	
старшина	мичман
старши сержант	главен старшина
сержант	старшина I степен
младши сержант	старшина II степен
<b>Е. Войнишки звания</b>	
ефрейтор - 2-ри клас	старши матрос - 2-ри клас
ефрейтор - 1-ви клас	старши матрос - 1-ви клас
редник - 3-ти клас	матрос - 3-ти клас
редник - 2-ри клас	матрос - 2-ри клас
редник - 1-ви клас	матрос - 1-ви клас
<b>Ж. Курсантски звания</b>	
курсант - старшина	Курсант - мичман
курсант - старши сержант	курсант - главен старшина
курсант - сержант	курсант - старшина I степен
курсант - младши сержант	курсант - старшина II степен
курсант	курсант

## 2.1. Състав и предназначение на отделни елементи от украсата на новото камуфлажно облекло за военнослужещите от БА и МО

Видовете елементи от украсата на новото камуфлажно облекло трябва да отговарят на изискванията на настоящата техническа спецификация, на дизайна на моделите, утвърдените еталонни образци, изображенията и разположението на символиката и надписите върху тях. Видовете елементите на от украсата да са следните:

2.1.1. Наръкавен знак с надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ” по **Фигури 1** – да се поставя върху новите камуфлажни полушуби, ризи и фланелки с яки;

2.1.2. Тунел-пагони за всички звания (комплект ляв и десен) по **Фигури 2** и **Фигури 7** – да се поставят върху новите камуфлажни полушуби, ризи и фланелки с яки;

2.1.3. Лента с принадлежност към „БЪЛГАРСКА АРМИЯ” по **Фигури 3** – да се поставя върху новите камуфлажни полушуби, ризи и фланелки с яки;

2.1.4. Лента с фамилията на военнослужещия по **Фигури 4** – да се поставя върху новите камуфлажни полушуби, ризи и фланелки с яки;

2.1.5. Кокарда с изображение на лъв по **Фигури 5** – да се поставя върху новите камуфлажни шапки;

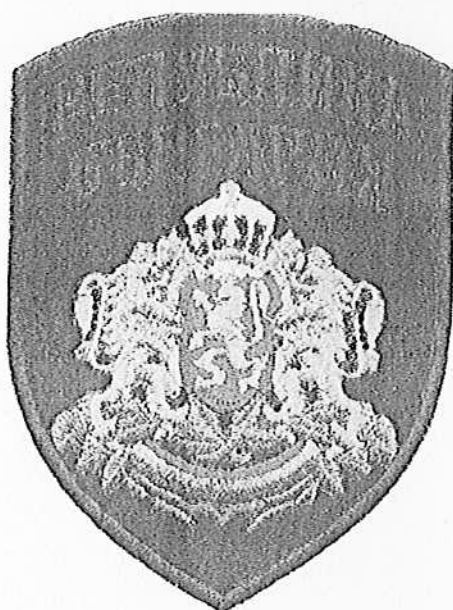
2.1.6. Лента за шапка със знак за званието на военнослужещия - по **Фигури 6** и **Фигури 7** – да се поставя върху новите камуфлажни шапки;

2.1.7. Наръкавен знак за принадлежност към войсковото формирование - база, бригада и мисия – да се поставя върху новите камуфлажни полушуби, ризи и фланелки с яки.

2.2. Конструкцията на елементите от украсата върху новото камуфлажно облекло да е следната.

2.2.1. Наръкавен знак с надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ” - **Фигури 1** да представлява щит, върху който да се бродират елементи от герба на Република България в комбинация на текст ”Република България” на два реда. Цветът на основата за бродерия да е в зависимост от предназначението на новото камуфлажно облекло и родовете войски. За Сухопътни войски да е в **тъмнозелен** цвят, за военновъздушни сили да е в **тъмносив** цвят, за военноморски сили да е в **черен** цвят и за пустинни условия (мисии) да е **пясъчножълт** цвят. За бродерията върху изделията да се използват пет цвята на конците; бял, зелен, червен, черен, жълт (златист) и сив. Височината на буквите в текста да е 8,0 mm. Широчината на бродирания контур да е 2,0 mm. Под основния плат да се подлепва подложка от „нетъкан текстил” или еквивалентно/и. Закрепването му към левия ръкав да е посредством пришиване, непосредствено в основата след бродирания обточващ кант на знака.

# Наръкавен знак "Република България"



1. За СВ - върху тъмнозелен фон с черно окантоване и с черен надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“



2. За ВВС - върху тъмносин фон с черно окантоване и с черен надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“



3. За ВМС - върху черен фон със сиво окантоване и със сив надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“



4. За пустинни условия (мисии) – върху пясъчножълт фон с черно окантоване и с черен надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“

2.2.2. Тунел-пагони за всички звания (комплект - ляв и десен) - по **Фигури 1** и **Фигури 7** трябва да са с правоъгълна форма, изработени като тунели в готов вид. Цветът на основата на тунел-пагоните да е в зависимост от предназначението на новото камуфлажно облекло и родовете войски. За Сухопътни войски да е в **тъмнозелен** цвят, за военновъздушни сили да е в **тъмносив** цвят, за военноморски сили да е в **черен** цвят и за пустинни условия (мисии) да е **пясъчножълт** цвят. Бродерията върху пагоните за СВ, ВВС и мисиите да е в **черен** цвят, за ВМС да е в **сив** цвят. По горната им лицевата страна да имат бродерия. При бродирането под основния плат да се поставя подложка от „нетъкан текстил” или еквивалентно/и, за не деформация на бродировката. Тунел-пагоните да се нанизват върху основните носач-пагони зашита в раменната област на новото камуфлажно облекло.

**А. За Висшите офицерски звания** - генералските и адмиралските пагони да са с орнаментика за висши офицери. От лицевата им страна и да имат бродерия по цялата горна повърхност. Тунел-пагоните да са комплект ляв и десен в зависимост от орнаментиката на изделияето. Звездите да са според званието - четирилъчни за генерали и петлъчни за адмирали.

**а. за генерал / адмирал:**

- Четирилъчните звезди да са с размери - страна 17,0 mm и диагонал 24,0 mm;
- Петлъчните звезди да са с диаметър 24,0 mm;
- Разстоянието между звездите на тунел-пагона да е 2,0 mm;
- Разположението на звездите навътре от външната къса страна на тунел-пагоните да е двустранно центровано.

**б. за останалите генералски /адмиралски звания:**

- Четирилъчните звезди да са с размери - страна 17,0 mm и диагонал 24,0 mm;
- Петлъчните звезди да са с диаметър 24,0 mm;
- Разстоянието между звездите на тунел-пагона да са на 5,0 mm;

- Разстоянието на първата звездата навътре от външната къса страна на тунел-пагона да е:

- за генерал-лейтенант/вицеадмирал и генерал-майор/контрадмирал да е 15,0 mm;

- за бригаден генерал/флотилен адмирал да е 43,0 mm .

**Б. За Старшите офицерски звания** да има две успоредни линии по цялата дължината на тунел-пагоните. Линиите да с дебелина от по 3,0 mm, разположени на разстояние 15,0 mm по дългите страни на изделиято навътре.

- Размерът на четирилъчните звезди да бъдат със страна 13,0 mm и диагонал 18,0 mm.

- Разстоянието на звездите от външния къса страна на тунел-пагоните да е 20,0 mm.

- Разстоянието между звездите да е 2,0 mm.

**В. За Младши офицерски звания** да има една линия по цялата дължина на тунел-пагоните. Линията да е с дебелина от 3,0 mm, разположена в средата на изделиято.

- Четирилъчните звезди да са с размери - страна 9,0 mm и диагонал 14,0 mm;

- Звездите да се разполагат навътре по тунел-пагона, на разстояние 20,0 mm от външните къси страни на изделиято;

- Разстоянието между звездите да е 2,0 mm.

**Г. За Звания офицерски кандидати** тунел-пагоните да са както за младши офицери, но без звезди.

**Д. За Сержантските звания / Старшински звания** тунел-пагоните да са комбинация от бродирани ленти с широчина 20,0 mm или 10,0 mm или вариации на двете, според званието. Първата лента да се разполага навътре по тунел-пагоните на разстояние 20,0 mm от външната къса страна на изделиято. Разстоянието между лентите да е 2,0 mm.

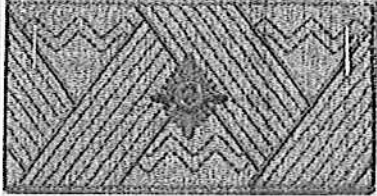
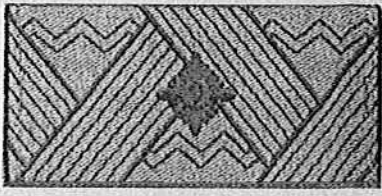

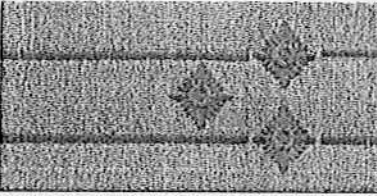
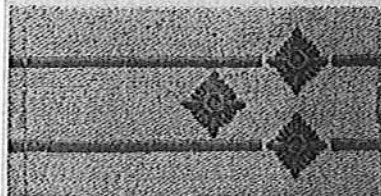

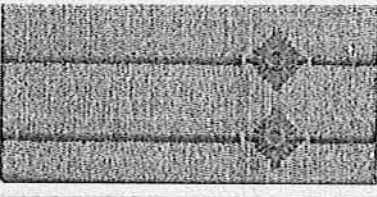
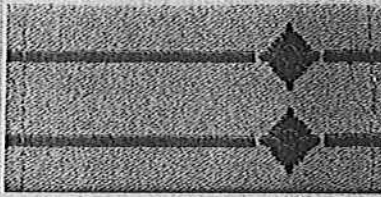

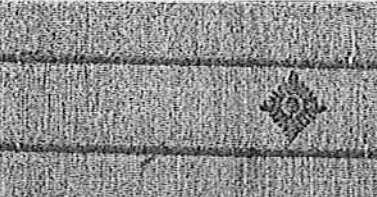
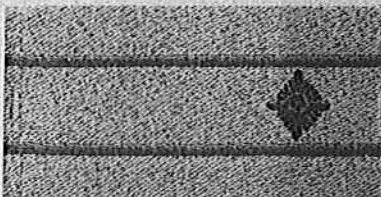


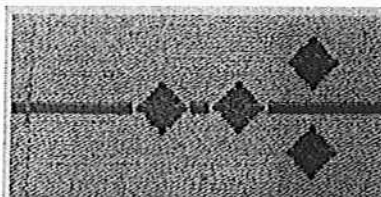
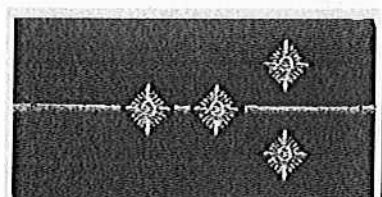
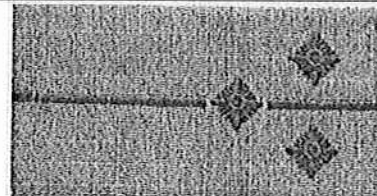
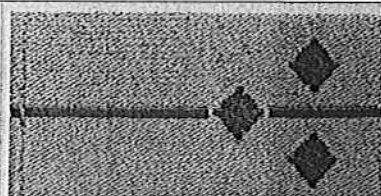
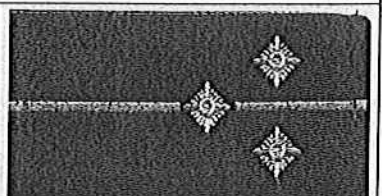
**Е. За Войнишките звания** тунел- пагоните за ефрейтори / старши матроси да са с бродирана лента с широчина 10,0 mm. Първата лента да се разполага навътре по тунел-пагоните, на разстояние 20,0 mm от външната къса страна на изделието.

Тунел-пагоните за редници/ матроси да са без бродирани ленти (чисто дюсови) според родовете войски.

**Ж. За Курсантски звания** - лентите да съответстват на лентите за званията на старшините и сержантите, като върху пагоните допълнително да се бродират две успоредни ленти. Габаритните им широчини да са от 8,0 mm, отстоящи на 2,0 mm от дългите страни на тунел-пагона. Успоредни ленти да се образуват чрез ушиване на шест реда успоредни верижни шевове или съпоставими на тях.

Фигури 2

А. За Висши офицерски звания за СВ, ВВС и ВМС		
		
ГЕНЕРАЛ за СВ	ГЕНЕРАЛ за ВВС	АДМИРАЛ за ВМС
		
ГЕНЕРАЛ –ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	ГЕНЕРАЛ –ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	ВИЦЕАДМИРАЛ за ВМС
		
ГЕНЕРАЛ-МАЙОР за СВ	ГЕНЕРАЛ-МАЙОР за ВВС	КОНТРААДМИРАЛ за ВМС

		
<b>БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ</b> за СВ	<b>БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ</b> за ВВС	<b>ФЛОТИЛЕН АДМИРАЛ</b> за ВМС
<b>Б. За Старши офицерски звания:</b>		
		
<b>ПОЛКОВНИК</b> за СВ	<b>ПОЛКОВНИК</b> за ВВС	<b>КАПИТАН I РАНГ</b> за ВМС
		
<b>ПОДПОЛКОВНИК</b> за СВ	<b>ПОДПОЛКОВНИК</b> за ВВС	<b>КАПИТАН II РАНГ</b> за ВМС
		
<b>МАЙОР</b> за СВ	<b>МАЙОР</b> за ВВС	<b>КАПИТАН III РАНГ</b> за ВМС
<b>В. За Младши офицерски звания:</b>		
		
<b>КАПИТАН</b> за СВ	<b>КАПИТАН</b> за ВВС	<b>КАПИТАН -</b> <b>ЛЕЙТЕНАНТ</b> за ВМС
		
<b>СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ</b> за СВ	<b>СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ</b> за ВВС	<b>СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ</b> за ВМС

ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	ЛЕЙТЕНАНТ за ВМС

**Г. За Звания за офицерски кандидати:**

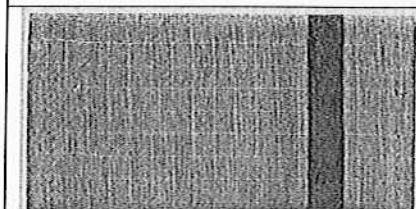
- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за СВ	- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за ВВС	- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за ВМС
- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за СВ	-ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за ВВС	- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за ВМС

**Д. За Сержантски звания / старшински звания:**

СТАРШИНА за СВ	СТАРШИНА за ВВС	МИЧМАН за ВМС
СТАРШИ СЕРЖАНТ за СВ	СТАРШИ СЕРЖАНТ за ВВС	ГЛАВЕН СТАРШИНА за ВМС
СЕРЖАНТ за СВ	СЕРЖАНТ за ВВС	СТАРШИНА I СТЕПЕН за ВМС
МЛАДШИ СЕРЖАНТ за СВ	МЛАДШИ СЕРЖАНТ за ВВС	СТАРШИНА II СТЕПЕН за ВМС

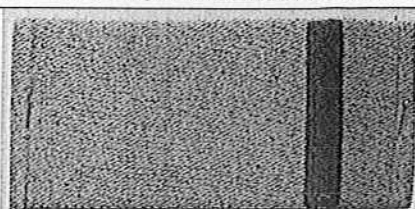
ТС. № 41. 2867. 17

### Е. За Войнишки звания:



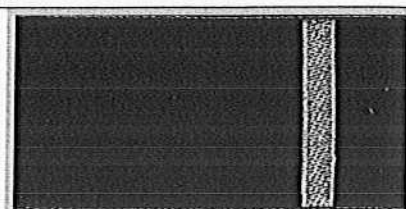
- ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС  
за СВ

- ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС  
за СВ



- ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за  
ВВС

- ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за  
ВВС



- СТАРШИ МАТРОС  
2-РИ КЛАС за ВМС

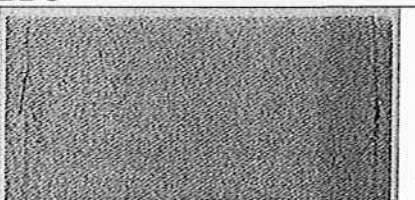
- СТАРШИ МАТРОС  
1-ВИ КЛАС за ВМС



- РЕДНИК 3-ТИ КЛАС за СВ

- РЕДНИК 2-РИ КЛАС за СВ

- РЕДНИК 1-ВИ КЛАС за  
СВ



РЕДНИК 3-ТИ КЛАС  
за ВВС

- РЕДНИК 2-РИ КЛАС  
за ВВС

-РЕДНИК 1-ВИ КЛАС  
за ВВС

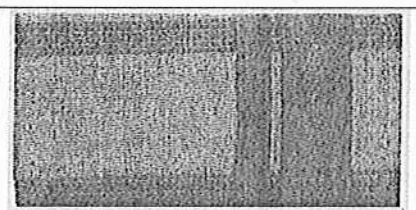


- МАТРОС 3-ТИ КЛАС  
за ВМС

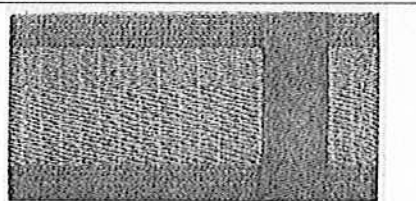
- МАТРОС 2-РИ КЛАС  
за ВМС

- МАТРОС 1-ВИ КЛАС  
за ВМС

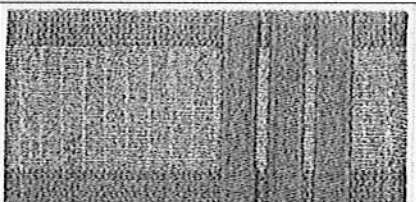
### Ж. За Курсантски звания:



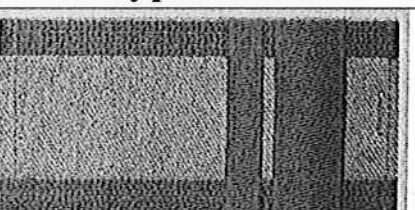
КУРСАНТ СТАРШИНА за  
СВ



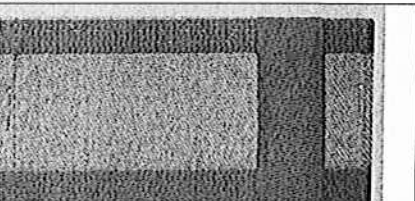
КУРСАНТ СТАРШИ  
СЕРЖАНТ за СВ



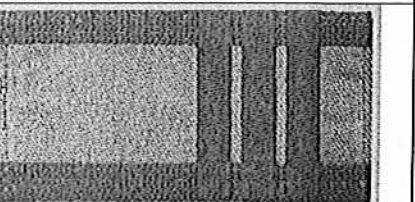
КУРСАНТ СЕРЖАНТ  
за СВ



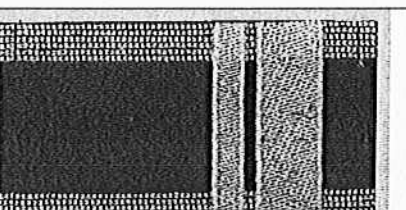
КУРСАНТ СТАРШИНА за  
ВВС



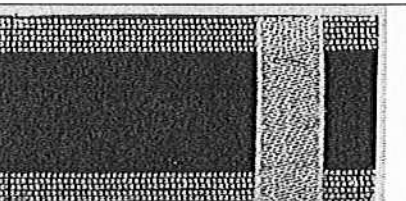
КУРСАНТ СТАРШИ  
СЕРЖАНТ за ВВС



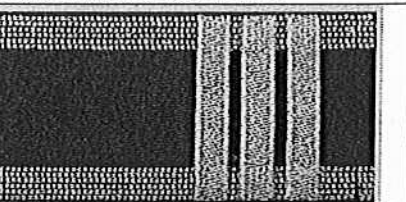
КУРСАНТ СЕРЖАНТ за  
ВВС



КУРСАНТ МИЧМАН за  
ВМС



КУРСАНТ ГЛАВЕН  
СТАРШИНА за ВМС



КУРСАНТ СТАРШИНА  
I СТЕПЕН за ВМС

КУРСАНТ МЛАДШИ СЕРЖАНТ за СВ	КУРСАНТ МЛАДШИ СЕРЖАНТ за ВВС	КУРСАНТ СТАРШИНА II СТЕПЕН за ВМС
- КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за СВ  - КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за СВ	- КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за ВВС  - КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за ВВС	КУРСАНТ СТАРШИ МАТРОС 2-РИ КЛАС за ВМС  - КУРСАНТ СТАРШИ МАТРОС 1-ВИ КЛАС за ВМС
- КУРСАНТ 3-ТИ КЛАС за СВ  - КУРСАНТ 2-РИ КЛАС за СВ  - КУРСАНТ 1-ВИ КЛАС за СВ	- КУРСАНТ 3-ТИ КЛАС за ВВС  - КУРСАНТ 2-РИ КЛАС за ВВС  - КУРСАНТ 1-ВИ КЛАС за ВВС	- КУРСАНТ МАТРОС 3-ТИ КЛАС за ВМС  - КУРСАНТ МАТРОС 2-РИ КЛАС за ВМС  - КУРСАНТ МАТРОС 1-ВИ КЛАС за ВМС

### 2.2.3. Лента за принадлежност към „БЪЛГАРСКА АРМИЯ” - Фигури 3.

Лентата да има правоъгълна форма, като от лявата и страна да е във вид бродиран трикопър на националното знаме. Трите цвята са с в размери 20,0 mm по дължина и 7,0 mm по широчина. В дясната страна да са бродирани надписи на два реда - на горния ред с български главни букви „БЪЛГАРСКА АРМИЯ” с височина от 8,0 mm и на долния ред с английски текст с главни букви „BULGARIAN ARMED FORCES” с височина от 6,0 mm. Лентата да е окантована по края с бродерия с широчина от 2,0 mm. При бродирането под основния плат се поставя подложка от „нетъкан текстил” или еквивалентно/и за не деформация на бродировката. Цветът на основата за бродерия да е в

ТС. 41.286.1.7

зависимост от предназначението на новото камуфлажно облекло и родовете войски. За Сухопътни войски да е в **тъмнозелен** цвят, за военновъздушни сили да е в **тъмносив** цвят, за военноморски сили да е в **черен** цвят и за пустинни условия (мисии) да е **пясъчножълт** цвят. Бродерията за окантоване и буквите върху изделието за СВ, ВВС и мисии да е в **черен** цвят а за ВМС да е в **сив** цвят.

Пришиването на изделието да е навътре непосредствено след окантоващата бродерия. Закрепването на лентата да става центровано, чрез зашиване по линията на гърдите на лявата предна част над горния джоб на новото камуфлажно облекло.

Фигури 3

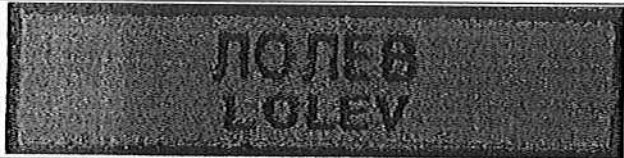


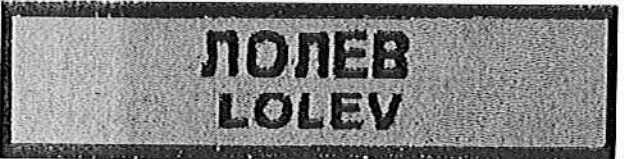
№ по ред	Лента за принадлежност на военнослужещия към Българската армия на български език и на латиница	
1.	За СВ - върху тъмнозелен фон с черно окантоване и с черни надписи	
2.	За ВВС - върху тъмносив фон с черно окантоване и с черни надписи	
3.	За ВМС - върху черен фон с сиво окантоване и със сиви надписи	
4.	За пустинни условия (мисии) - върху пясъчножълт фон с черно окантоване и с черни надписи	

2.2.4. Лента с фамилията на военнослужещия - да има правоъгълна форма, на която да е бродирано фамилното име на военнослужещия на два реда. Първият горен ред да е на български език с главни букви с височина от 8,0 mm.

ТС.Ж. 41.2867.17

Втория долен ред да е на английски език с главни букви с височина от 6,0 mm.. Лентата да е окантована с бродерия с широчина 2,0 mm. При бродирането под основния плат се поставя подложка от „нетъкан текстил” или еквивалентно/и за не деформация на бродировката. Цветът на основата за бродерия да е в зависимост от предназначението на новото камуфлажно облекло и родовете войски. За Сухопътни войски да е в **тъмнозелен** цвят, за военновъздушни сили да е в **тъмносив** цвят, за военноморски сили да е в **черен** цвят и за пустинни условия (мисии) да е **пясъчножълт** цвят. Бродерията за окантоването и буквите върху изделието за СВ, ВВС и за мисиите да е в **черен** цвят а за ВМС да е в **сив** цвят. На обратната страна на изделието да се защита лепяща лента с кукички от “Велкро” или еквивалентно/и. Пришиването на лепящата лента към основата на елемента да е непосредствено навътре след окантоващата бродерия. Закрепването на лентата с фамилията на военнослужещия да става центровано, чрез прилепване по линията на гърдите на дясната предна част над горния джоб на новото камуфлажно облекло. Прилепването да е към предварително пришита лепяща лента с бримки от “Велкро” или еквивалентно/и при носещото изделие.

Фигури 4

№ по ред	Лента с фамилията на военнослужещия на български език и на латиница	
1.	За СВ - върху тъмнозелен фон с черно окантоване и с черни надписи	
2.	За ВВС - върху тъмносив фон с черно окантоване и с черни надписи	
3.	За ВМС - върху черен фон със сиво окантоване и със сиви надписи	
4.	За пустинни условия (мисии) - върху пясъчножълт фон с черно окантоване и с черни надписи	

2.2.5. **Кокарда с изображение на лъв - Фигури 5.** Изделието да се поставя чрез зашиване върху **новите камуфлажни** шапки. Кокардата да има форма на щит с бродиран лъв съпоставим с този от герба на Р.България. Периферията е обкантована с бродерия с широчина 2 mm. При бродирането под основния плат се поставя подложка от „нетъкан текстил” или еквивалентно/и за не деформация на бродировката. Цветът на основата за бродерия да е в зависимост от предназначението на новото камуфлажно облекло и родовете войски. За Сухопътни войски да е в **тъмнозелен** цвят, за военновъздушни сили да е в **тъмносив** цвят, за военноморски сили да е в **черен** цвят и при за пустинни условия (мисии) да е **пясъчножълт** цвят. Бродерията за окантоването и буквите върху изделието за СВ, ВВС и мисиите да е в **черен** цвят а за ВМС да е в **сив** цвят.

**Фигури 5**

<b>Кокарда лъв за новата камуфлажна шапка - бродирана</b>	
	
<b>1. За СВ - върху тъмнозелен фон с черно окантоване</b>	<b>2. За ВВС - върху тъмносив фон с черно окантоване</b>
	
<b>3. За ВМС - върху черен фон със сиво окантоване</b>	<b>4. За пустинни условия (мисии) - върху пясъчножълт фон с черно окантоване</b>

2.2.6. Лента за шапка със знак за званието на военнослужещия -  
**Фигури 6 и Фигури 7** да се поставя върху новите камуфлажни шапки чрез прилепване.

Изделието да е с правоъгълна форма във вид лента. В полето им да се бродират звезди, линии, нашивки в съответствие със званието. Периферията на лентата да е окантована с бродерия с широчина 2,0 mm. По горната им лицевата страна да има бродерия. При бродирането под основния плат се поставя подложка от „нетъкан текстил” или еквивалентно/и за не деформация на бродировката. Цветът на основата на изделието да е в зависимост от предназначението на новото камуфлажно облекло и родовете войски. За Сухопътни войски да е в **тъмнозелен** цвят, за военновъздушни сили да е в **тъмносив** цвят, за военноморски сили да е в **черен** цвят и за пустинни условия (мисии) да е **пясъчножълт** цвят. Бродерията върху изделието за СВ, ВВС и мисиите да е в **черен** цвят, за ВМС да е в **сив** цвят. Разположението на звездите и нашивките да е симетрично, центрирано в полето на лентата. Звездите да се разполагат на един ред.

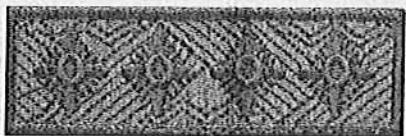
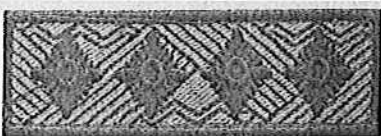
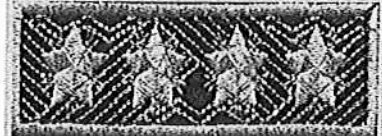
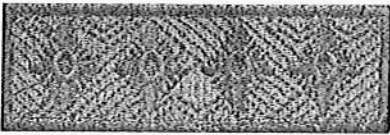
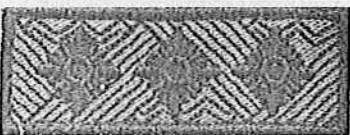
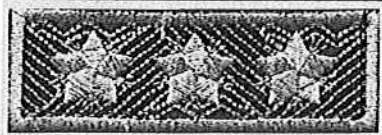
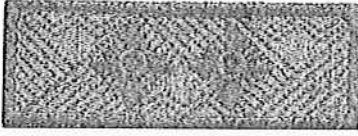
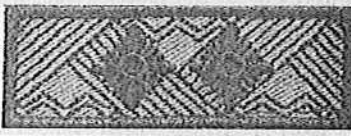

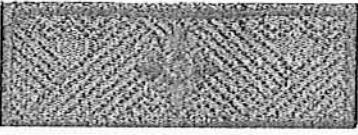
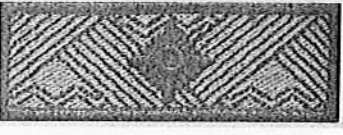
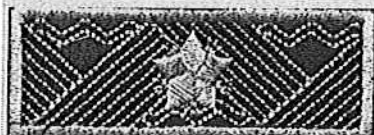
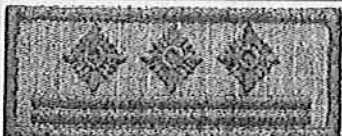
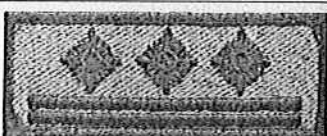
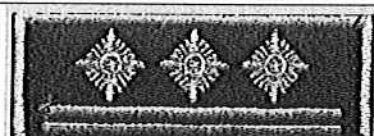
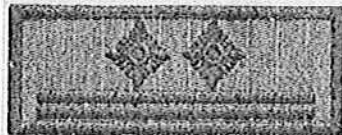
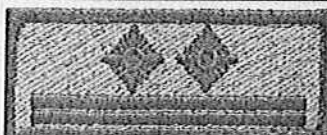
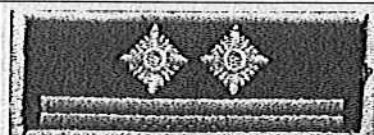
Размерите на звездите, нашивките и линиите да са по следния начин:

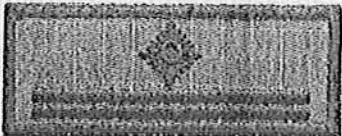
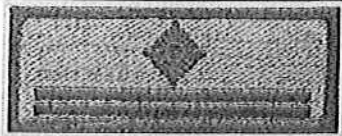

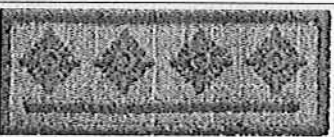
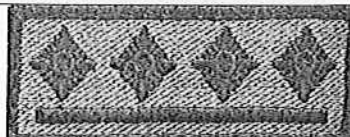
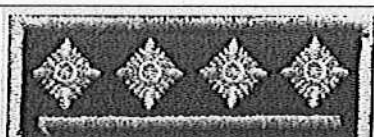
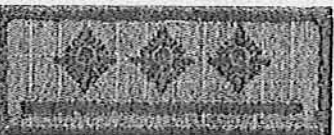
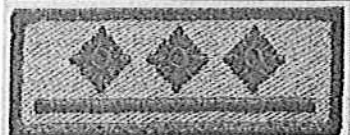

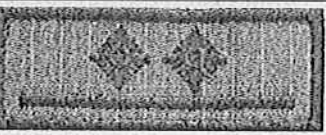
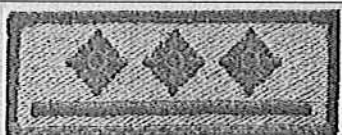
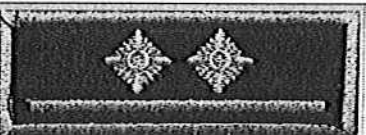
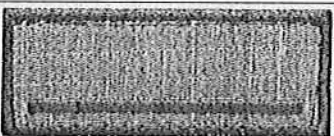
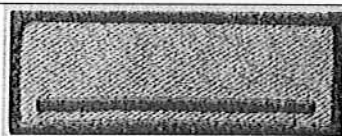
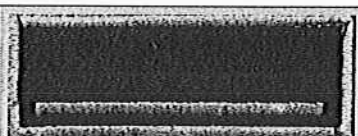

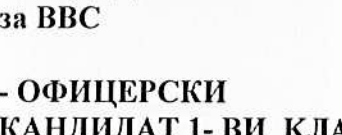
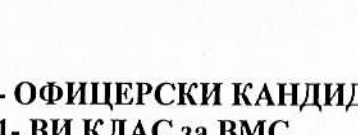
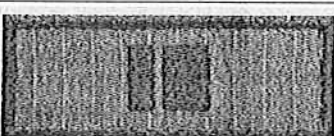
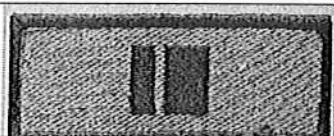

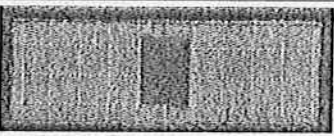
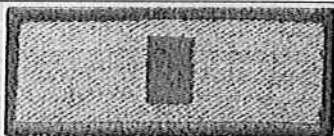

- четирилъчните звезди за генерали да са диагонали 20,0 mm и страни 17,0 mm;
- петлъчните звезди за адмирали да са диаметър 20,0 mm;
- звездите за офицери да са с диагонали 12,0 mm и страни 9,0 mm;
- широката нашивка за сержантския състав да е с дължина 13,0 mm и широчина 10,0 mm;
- тясната нашивка за сержантския и войнишкия състав да е с дължина 13,0 mm и широчина 5,0 mm;
- линиите за офицерския състав да са дължина 58,0 mm и широчина 2,0 mm;
- линиите за курсантския състав да са с по три бодови реда с обща широчина на тройката от 3,0 mm, успоредно на дългите страни на лентата за звание и отстоящи на 4,0 mm от бродирания кант.

ТС...*Х.М.28.6.17*

На обратната страна на изделието да се защита лепяща лента с кукички от “Велкро” или еквивалентно/и. Пришиването на лепящата лента към елемента от изделието да е непосредствено навътре след окантоващата бродерия. Закрепването към шапката да е към предварително пришита лепяща лента с бримки от “Велкро” или еквивалентно/и.

Фигури 6

а. За Висши офицерски звания за СВ, ВВС и ВМС		
		
ГЕНЕРАЛ за СВ	ГЕНЕРАЛ за ВВС	АДМИРАЛ за ВМС
		
ГЕНЕРАЛ –ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	ГЕНЕРАЛ –ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	ВИЦЕАДМИРАЛ за ВМС
		
ГЕНЕРАЛ-МАЙОР за СВ	ГЕНЕРАЛ-МАЙОР за ВВС	КОНТРААДМИРАЛ за ВМС
		
БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ за СВ	БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ за ВВС	ФЛОТИЛЕН АДМИРАЛ за ВМС
б. За Старши офицерски звания:		
		
ПОЛКОВНИК за СВ	ПОЛКОВНИК за ВВС	КАПИТАН I РАНГ за ВМС
		
ПОДПОЛКОВНИК за СВ	ПОДПОЛКОВНИК за ВВС	КАПИТАН II РАНГ за ВМС

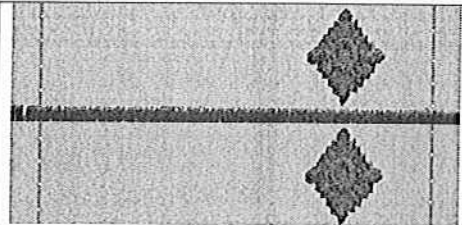

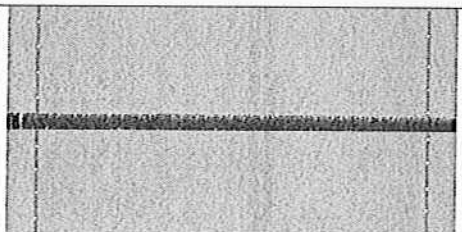
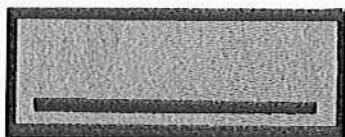
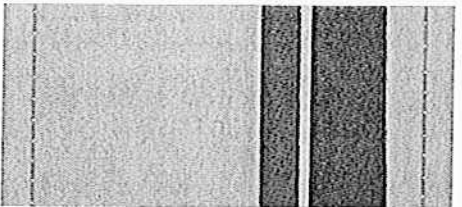
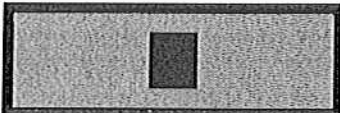
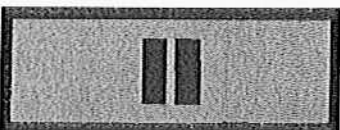
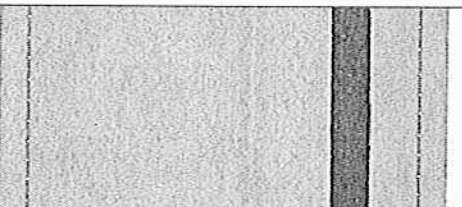
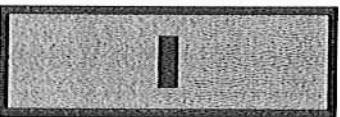

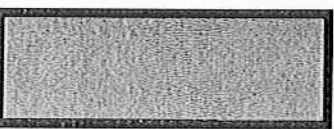
		
МАЙОР за СВ	МАЙОР за ВВС	КАПИТАН III РАНГ за ВМС
<b>в. За Младши офицерски звания:</b>		
		
КАПИТАН за СВ	КАПИТАН за ВВС	КАПИТАН - ЛЕЙТЕНАНТ за ВМС
		
СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	СТАРШИ ЛЕЙТЕНАНТ за ВМС
		
ЛЕЙТЕНАНТ за СВ	ЛЕЙТЕНАНТ за ВВС	ЛЕЙТЕНАНТ за ВМС
<b>г. За Звания за офицерски кандидати:</b>		
		
- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за СВ	- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за ВВС	- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2- РИ КЛАС за ВМС
		
- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за СВ	- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за ВВС	- ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 1- ВИ КЛАС за ВМС
<b>д. За Сержантски звания / старшински звания:</b>		
		
СТАРШИНА за СВ	СТАРШИНА за ВВС	МИЧМАН за ВМС
		
СТАРШИ СЕРЖАНТ за СВ	СТАРШИ СЕРЖАНТ за ВВС	ГЛАВЕН СТАРШИНА за ВМС

СЕРЖАНТ за СВ	СЕРЖАНТ за ВВС	СТАРШИНА I СТЕПЕН за ВМС
МЛАДШИ СЕРЖАНТ за СВ	МЛАДШИ СЕРЖАНТ за ВВС	СТАРШИНА II СТЕПЕН за ВМС
<b>е. За Войнишки звания:</b>		
- ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за СВ	- ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за ВВС	- СТАРШИ МАТРОС 2-РИ КЛАС за ВМС
- ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за СВ	- ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за ВВС	- СТАРШИ МАТРОС 1-ВИ КЛАС за ВМС
- РЕДНИК 3-ТИ КЛАС за СВ	- РЕДНИК 3-ТИ КЛАС за ВВС	- МАТРОС 3-ТИ КЛАС за ВМС
- РЕДНИК 2-РИ КЛАС за СВ	- РЕДНИК 2-РИ КЛАС за ВВС	- МАТРОС 2-РИ КЛАС за ВМС
- РЕДНИК 1-ВИ КЛАС за СВ	- РЕДНИК 1-ВИ КЛАС за ВВС	- МАТРОС 1-ВИ КЛАС за ВМС
<b>ж. За Курсантски звания:</b>		
- КУРСАНТ СТАРШИНА за СВ	- КУРСАНТ СТАРШИНА за ВВС	- КУРСАНТ МИЧМАН за ВМС
- КУРСАНТ СТАРШИ СЕРЖАНТ за СВ	- КУРСАНТ СТАРШИ СЕРЖАНТ за ВВС	- КУРСАНТ ГЛАВЕН СТАРШИНА за ВМС
- КУРСАНТ СЕРЖАНТ за СВ	- КУРСАНТ СЕРЖАНТ за ВВС	- КУРСАНТ СТАРШИНА I СТЕПЕН за ВМС

- КУРСАНТ МЛАДШИ СЕРЖАНТ за СВ	- КУРСАНТ МЛАДШИ СЕРЖАНТ за ВВС	- КУРСАНТ СТАРШИНА II СТЕПЕН за ВМС
- КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за СВ  - КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за СВ	- КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 2-РИ КЛАС за ВВС  - КУРСАНТ ЕФРЕЙТОР 1-ВИ КЛАС за ВВС	- КУРСАНТ СТАРШИ МАТРОС 2-РИ КЛАС за ВМС  - КУРСАНТ СТАРШИ МАТРОС 1-ВИ КЛАС за ВМС
- КУРСАНТ 3-ТИ КЛАС за СВ  - КУРСАНТ 2-РИ КЛАС за СВ  - КУРСАНТ 1-ВИ КЛАС за СВ	- КУРСАНТ 3-ТИ КЛАС за ВВС  - КУРСАНТ 2-РИ КЛАС за ВВС  - КУРСАНТ 1-ВИ КЛАС за ВВС	- КУРСАНТ МАТРОС 3-ТИ КЛАС за ВМС  - КУРСАНТ МАТРОС 2-РИ КЛАС за ВМС  - КУРСАНТ МАТРОС 1-ВИ КЛАС за ВМС

Фигури 7

Тунел-пагони за пустинни условия (мисии) (върху пясъчножълт фон с черни бродировки)	Звания	Лента за шапка за пустинни условия (мисии) (върху пясъчножълт фон с черни бродировки)
	БРИГАДЕН ГЕНЕРАЛ	
	МАЙОР	

	ЛЕЙТЕНАНТ		
	ОФИЦЕРСКИ КАНДИДАТ 2 - РИ и 1 - ВИ КЛАСОВЕ		
	СТАР -	СТАРШИ	 
	ШИНА	МЛАДШИ СЕРЖАНТ	
	ЕФРЕЙТОР 1- ВИ и 2- РИ КЛАС		
	РЕДНИК 1- ВИ, 2- РИ и 3 - ТИ, КЛАСОВЕ		

2.2.7. Наръкавен знак за принадлежност към войсковото формирование - база, бригада, мисия не е задължителен за поставяне върху новото камуфлажно облекло. Заявяването му се става допълнително. Решение за носенето, дизайна с цветовото оформление и формата на знака да се взема от командирите на бази, бригади или мисии или други упълномощени органи и да подлежи на утвърждаване. Наръкавният знак за принадлежност към войсково формирование може да е еднакъв по форма и размери с наръкавния знак с надпис "Република България" или различен за всяка бригада, база или мисия.

Закрепването му върху десния ръкав да става посредством лепяща лента тип "велкро" или еквивалентно/и, или чрез окачване под пагона. Изделието да се заявява допълнително.

### 3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

Основните технически изисквания да са съгласно ВС 40025 или еквивалентно/и и съгласно настоящата техническа спецификация.

#### 3.1. Изисквания по предназначение

Изделието е предназначено за окомплектоване на военнослужещите от МО и БА. Сборът от отделните елементи да представлява украсата поставяна върху новите камуфлажни облекла с пикселови и дюсови тъкани. Основите за отделните елементи да са върху едноцветни основи по основния цвят на тъканта на дрехата.

##### 3.1.1. Изисквания към конструкцията

Отделните изделия от украсата на новото камуфлажно облекло трябва да отговарят на изискванията на настоящата техническа спецификация. Скиците и рисунките с изображения и разположението на символиката и надписите върху тях да са по Фигури 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 7, по технологичното им описание към отделните елементи в настоящето ТС, както и по Таблици 1 и 2.

##### 3.1.2. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

На Таблица 2 са показани основните габаритни размери на които трябва да отговарят елементите на украсата в готов вид в (mm).

Таблица 2

Наименование	Дължина	Широчина	Доп. откл. (±)
1. Тунел-пагон:			
• за генерал и адмирал;	119,0	50,0	2,0
• за останалите генерали и адмирали, и за всички останали военнослужещи.	110,0	50,0	2,0
2. Наръкавен знак с надпис „РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ“	92,0	72,0	2,0
3. Лента с фамилията на военнослужещия	120,0	25,0	2,0

ТС. № 41.2867.14

4. Лента за принадлежност към БА	120,0	25,0	2,0
5. Кокарда с изображение на лъв	45,0	38,0	1,0
6. Лента със знак за звание за шапките:			
• за генерал и адмирал;	95,0	25,0	2,0
• за останалите генерали и адмирали;	75,0	25,0	2,0
• за останалите военнослужещи.	70,0	25,0	2,0

### 3.1.3. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на изделия да са съгласно настоящата техническа спецификацията и Таблица 3.

Таблица 3

№ по ред	Наименование на материала	Предназначение
1.	<p><b>Основна тъкан смес :</b> (по НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти)</p> <p>1.1. Състав в % - Памук/Полиестер – (65/35) <math>\pm 3,0</math>;</p> <p><i>Забележка: препоръчителния брой нишки на единица дължина (10,0 см) да са :</i> - по основа <math>380 \pm 10</math>; - по вътък <math>230 \pm 10</math>;</p> <p>1.2. Сплитка „Кепър” или еквивалентно/и</p> <p>1.3. Специфична площна маса, <math>\text{g/m}^2</math> – <math>230,0 \pm 5,0</math> %;</p> <p>1.4. Оценка на цвета със спектрофотометрични координати на цвета в толеранс (<math>\pm</math>):</p> <p>1.4.1. За Сухопътни войски да е в цвят „тъмнозелен” със следните координати по (CIELAB) или еквивалентно/и:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L^* = 28,0</math>; <math>-1,5 \leq \Delta L^* + \leq 1,5</math>;</li> <li>• <math>a^* = -4,0</math>; <math>-0,7 \leq \Delta a^* + \leq 0,7</math>;</li> <li>• <math>b^* = 8,0</math>; <math>-0,8 \leq \Delta b^* + \leq 0,8</math>.</li> </ul> <p>Допустимо отклонение <math>\Delta E \leq 2,0</math></p> <p>1.4.2. За Военновъздушните сили да в цвят „тъмносив” със следните координати по (CIELAB) или еквивалентно/и:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L^* = 46,08</math>; <math>-1,5 \leq \Delta L^* + \leq 1,5</math>;</li> <li>• <math>a^* = -0,64</math>; <math>-0,7 \leq \Delta a^* + \leq 0,7</math>;</li> <li>• <math>b^* = 2,41</math>; <math>-1,0 \leq \Delta b^* + \leq 1,0</math>.</li> </ul>	За изработване на лицевата основа на полуфабриката на изделията

ТС: 41.2867.17

	<p>Допустимо отклонение <math>\Delta E \leq 2,0</math></p> <p>1.4.3. За Военноморските сили да е в цвят „черен” със следните координати по (CIELAB) или еквивалентно/и:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L^* = 19,0</math>; <math>-0,9 \leq \Delta L^* + \leq 0,9</math>;</li> <li>• <math>a^* = 0,9</math>; <math>-0,4 \leq \Delta a^* + \leq 0,4</math>;</li> <li>• <math>b^* = 1,45</math>; <math>-0,4 \leq \Delta b^* + \leq 0,4</math>.</li> </ul> <p>Допустимо отклонение <math>\Delta E \leq 2,0</math>.</p> <p>1.4.4. За пустинните условия да е в цвят „бежов” със следните координати по (CIELAB) или еквивалентно/и.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>L^* = 58,0</math>; <math>-1,6 \leq \Delta b^* + \leq 1,6</math>;</li> <li>• <math>a^* = 4,0</math>; <math>-0,2 \leq \Delta a^* + \leq 0,2</math>;</li> <li>• <math>b^* = 15,0</math>; <math>-0,8 \leq \Delta b^* + \leq 0,8</math>.</li> </ul> <p>Допустимо отклонение <math>\Delta E \leq 2,0</math>.</p> <p>1.5. Максимална устойчивост на цвета (обагряния), бал:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• пране <math>40^\circ \text{C}</math> - 4-5;</li> <li>• сухо триене - 4;</li> <li>• мокро триене - 3-4;</li> <li>• химическо чистене - 4-5;</li> <li>• горещо (сухо) гладене - 5;</li> <li>• пот - min 3-4;</li> <li>• светлина - min 4.</li> </ul> <p>1.6. Съдържание на формалдехид, mg/ kg - max. 75,0;</p> <p>1.7. pH на воден екстракт, pH - 4,0 - 7,5.</p>	
2.	<p><b>Конци за бродерия:</b></p> <p>2.1. Състав в % - 100% ПЕ-К (полиестерна коприна) или 100% вискоза;</p> <p>2.2. Оценка на цвета по каталог, бала 3- 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• тъмносив, № 1012 по каталог „Madeira - Germani” или еквивалентно/и;</li> <li>• бял, № 1005 по каталог „Madeira - Germani” или еквивалентно/и;</li> <li>• зелен, № 1051 по каталог „Madeira - Germani” или еквивалентно/и;</li> <li>• червен, № 1037 по каталог „Madeira - Germani” или еквивалентно/и;</li> </ul>	За бродиране върху изделията

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• черен, № 1000 по каталог „Madeira - Germani” или еквивалентно/и;</li> <li>• жълт (златист), № 1352 по каталог „Madeira - Germani” или еквивалентно/и.</li> </ul> <p><i>Забележка: Препоръчителната линейна плътност на нишките да е - tex 36;</i></p> <p>2.3. Минимална сила на скъсване, N – 17,0;</p> <p>2.4. Устойчивост на обагрянията, бал:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• на пране – 4/4;</li> <li>• на химическо чистене - 3/4.</li> </ul>	
3.	<p><b>Конци индустриални шевни :</b></p> <p><b>-Количествен състав, % ;</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Полиестерни 100% или синтетичен тип;</li> </ul> <p><b>- Цветове</b> - съпоставими с основната тъкан на основната на елементите от украсата - тъмнозелен, тъмносив, черен и бежов</p>	За ушиване на изделието и почистване
4.	<p><b>Лепяща лента „Велкро” или еквивалентно/и с куки – по 1 брой:</b></p> <p><b>- за всички именни табелки:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• дължина - <math>(12,0 \pm 0,2)</math> cm;</li> <li>• ширина - <math>(2,5 \pm 0,2)</math> cm;</li> </ul> <p><b>- за лентите със знак за звание върху шапките:</b></p> <p><i>за генерал и адмирал;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• дължина - <math>(9,5 \pm 0,2)</math> cm;</li> <li>• ширина - <math>(2,5 \pm 0,2)</math> cm.</li> </ul> <p><i>за останалите генерали и адмирали;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• дължина - <math>(7,5 \pm 0,2)</math> cm;</li> <li>• ширина - <math>(2,5 \pm 0,2)</math> cm.</li> </ul> <p><i>за останалите военнослужещи.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• дължина - <math>(7,0 \pm 0,2)</math> cm;</li> <li>• ширина - <math>(2,5 \pm 0,2)</math> cm.</li> </ul> <p><b>- Цветове</b> - съпоставими с основната тъкан на основната на елементите от украсата - тъмнозелен, тъмносив, черен и бежов.</p>	За пришиване под цялата площ на определените знаци:
5.	<p><b>Подлепващо - материали текстилни адхезивно и топлинно свързани:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• „ нетъкан текстил” или еквивалентно/и; или</li> <li>• на текстилна основа.</li> </ul> <p>- Цветове съпоставими с основната тъкан на основната заготовка.</p> <p>- Съдържание на формалдехид,</p>	За укрепване и за бродиране

	mg/ kg – max. 75,0; - pH на воден екстракт, pH - 4,8 – 7,5.	
6.	Маркировъчна знак за въздействие	За означение на размера и фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

### 3.1.4. Изисквания към кроенето

3.1.4.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на основната тъкан за елементите на украсата.

3.1.4.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.4.3. При нареждане на настилите за кроене и номерирането на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

### 3.1.5. Изисквания към ушиването и технологичната изработка

3.1.5.1 Скроеният и бродиран тунел-пагон да се затваря като тунел, като предварително в двата къси края на заготовката да се подгъва от 1,0 cm до 1,2 cm и се укрепва с шев с широчина от 0,6 cm до 0,8 cm. Тунел-пагонът да се затваря с вътрешен шев по дължина отвътре с резерва от 1,0 cm до 1,2 cm и с затевки в двата му края, след което да обръща и изглажда.

3.1.5.2. Почистването на незатворения тунел-пагон да е най-малко на четириконечен оверлог.

3.1.5.3. При прикачването на лепящи ленти с кукички от "Велкро" или еквивалентно/и върху обратната страна на отделни елементи от украсата, шевът за прикачване да се изпълнява непосредствено в основата след бродирания кант на елемента, без преминаване върху канта.

3.1.5.4. Да се извършва прецизна настройка на шевните и на бродировъчните машини и да не се допуска повреждане на тъканта за бродерия от износени игли.

3.1.5.5. Бродерията на отделните елементи на украсата се изпълнява с компютърни програми на бродировъчни автоматични машини.

3.1.5.6. Не се допуска изкривяване на бродираните линии, отличителните знаци и на изображенията.

3.1.5.7. Не се допуска разшиване на бродерията, както и наличие на небродирани участъци.

3.1.5.8. Бродерията да се изпълнява, като под лицевия плат се поставя подложка от „нетъкан текстил” или еквивалентно/и за твърдост и против усуквания и деформации.

### **3.2. Изисквания по електромагнитна защита**

Не се изискват.

### **3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика**

3.3.1. Да не ограничават динамиката на основната дреха, върху която се поставят.

3.3.2. Да не се допуска разнотоние и не симетричност на лев и десен тунел-пагон от комплекта.

### **3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт**

Елементите на украсата да имат лесно поддържане – почистване чрез пране до температурата на пране новите камуфлажни облекла, при използване на неизбелващи перилни препарати и без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали, като се съобразява с условията за влаготоплинна и химическа обработка.

### **3.5. Изисквания за сертификация**

Не се изискват.

### **3.65. Изисквания за скритост и маскировка**

Не се изискват.

### **3.7. Изисквания за транспортна пригодност и съхранение**

3.7.1 Изделията да се транспортират в опаковка, в транспортни средства на Българската армия и да се съхраняват, както изделия шевни с

ТС. 41.28.6.4.17

военно предназначение, съгласно БДС В 40040 или еквивалентно/и .

3.7.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични или химически повреди.

### 3.8. Методите за контрол и изпитване

3.8.1. Моделът на изделието да се контролира визуално за съответствие с описанието в т.2 на техническата спецификация и за сплитката по т.1.2 от Таблица 3.

3.8.2. Контролирането на размерните показатели, посочени в Таблица 2 да се извършва с помощта на калибрирана метална рулетка.

3.8.3. Показателите на материала от Таблица 3 да се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в Таблица 3 . Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 4.

Вложените в изработването на изделието материали от Таблица 3 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка да се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията в Таблица 3 и на техническата спецификация.

### Методи за изпитване

Таблица 4

Наименование на показателя	Нормативен акт или стандарт
1. Състав	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2. Маса единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
3. Сплитка на основния плат	БДС 12674 или еквивалентно/и
4. Брой нишки на единица дължина на основния плат	БДС EN 1049-2 или еквивалентно/и
5. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105 - J03 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105 - J01 или еквивалентно/и
6. Оценка на цвета по каталог	БДС EN 20105-A02 или еквивалентно/и

7. Устойчивост на обагрянията (цвета) на основата: 4.1. Промяна на цвета - визуална инструментална 4.2. Степен на зацапване - визуална / инструментална:	БДС EN 20105-A02 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-A05 или еквивалентно/и БДС EN 20105-A03 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-A04 или еквивалентно/и 4
<ul style="list-style-type: none"> <li>• пране 40°C;</li> <li>• сухо триене;</li> <li>• мокро триене;</li> <li>• химическо чистене;</li> <li>• горещо гладене.</li> <li>• пот – min 3-4;</li> <li>• светлина – min 4.</li> </ul>	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-D01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X11 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E04 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B02 или еквивалентно/и
8. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184 -1 или еквивалентно/и
9. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на обагрянията на конците: - на пране; - на химическо чистене.	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-D01 или еквивалентно/и
11. Линейна плътност на конците	БДС EN ISO 2060 или еквивалентно/и
12. Минимална сила на скъсване на конците	БДС EN ISO 2062 или еквивалентно/и

#### 4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

#### 5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

##### 5.1. Обучение на инженерно-технически състав.

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (инструкции за експлоатация) на български и/или друг език.

Не се изисква.

##### 5.3. Придобиване и поддържане на оборудване (софтуер и хардуер).

Не се изисква.

5.4. Придобиване и поддържане на тренажорен (симулаторен) комплекс.

Не се изисква.

##### 5.5. Придобиване на допълнително оборудване.

Не се изисква.

##### 5.6. Осигуряване на резервни части.

Не се изискват.

ТС. 41.286.7.17

#### **5.7. Метрологично осигуряване.**

Не се изисква.

#### **5.8. Осигуряване на извънгаранционно обслужване.**

Не се изисква.

#### **5.9. Осигуряване на техническа помощ.**

Не се изисква.

#### **5.10. Други**

Не се изискват.

### **6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА**

6.1. Маркирането, опаковането, етиктирането и съхранението на изделието да се извършват съгласно изискванията на БДС В 40040 или еквивалентно/и и допълнителни изисквания на заявителя.

6.2. Опаковката на украсата да са съгласно изискванията на възложителя или по следния начин:

6.2.1. Отделните елементи на украсата да не се маркират. Тунел - пагоните да се комплектуват предварително по два броя – лев и десен в малки затворени полиетиленови пликове (без пристягащи ластиси по тях за предотвратяване на деформация и залепвания). Комплектоващите изделия да се опаковат в полиетиленови пликове до 100 броя или 50 чифта и да се поставят в малки кутии или в допълнителни полиетиленови пликове. Всяка кутия или опаковъчен полиетиленов плик да се маркира с етикет на който да е написана следната информация:

- фирма производител;
- условия за експлоатация;
- вид (наименование на артикула) и количество в опаковката;
- годината на производството.

6.2.2. Малките кутиите или допълнителните опаковъчни пликовете да се поставят в по - големи кашони за транспортиране.

ТС. № 41.2864.17

## 7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

7.1. Изпълнителят гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение при спазване на условията за съхранение и транспорт, съгласно настоящата техническа спецификация.

7.2. Изделията да е произведени до 12 месеца преди доставката;

7.3. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е 7 години, считано от датата на доставка, а при експлоатацията една година от датата на получаване на продукта от военнослужещия за експлоатация (в рамките на срока за съхранение).

## 8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

### 8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнител оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатът представя:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институтът по отбрана „Професор Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или Сертификат, издаден от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- Мостра на продукта, който ще доставя, за чието съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите извършват визуално сравняване и оценяване, съгласно т.3.8.1. от техническата спецификация, както и визуално сравняване на мострата с утвърден еталонен образец (ако има такъв).

### 8.2. При доставка на продукта

8.2.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2. Правилата за приемане на готовите изделия са съгласно клаузите в договора.

8.2.3. Ред за работа на комисията по Оценка на съответствието на готовите изделия:

ТС *Х.Х.Х. 2867.17*

- взема образци за изпитване от готовите изделия, доставени в склада на военното формирование-получател, идентифицира ги и съставя Протокол. Председателят на комисията организира изпращане на образците в „Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества“ (ЦИЛ за ТИ) на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ за извършване на изпитвания на продукта по показателите на настоящата техническа спецификация. За показатели на продукта, които не могат да бъдат изпитани в ЦИЛ за ТИ под акредитация, комисията за Оценка на съответствието взема образци за изпитване за друга акредитирана лаборатория и председателят на комисията организира изпращането на образците;

- проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията, издадени от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и от друга акредитирана лаборатория с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- извършва сравнение на продукта с изискванията на: т. 2 „Състав и описание на продукта“ (включително цвета на продукта от настоящето ТС), т. 3.1.2 „Изисквания към размерите“, т. 3.1.4. Изискване към кроенето и т. 3.1.5. Изискване при ушиването и технологичната обработка от настоящата техническа спецификация.

- извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията, включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената от директора на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ мостра, партидата не се предлага за приемане;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се предлага за приемане.

8.2.4. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.2.4.1. Документи, удостоверяващи качеството, издадени от Производителя им;

8.2.4.2. Документ/и, удостоверяващ/и произхода, издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата;

8.2.4.3. Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.2.4.4. Гаранционна карта.

8.2.5. При констатиране на съответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Протокол за оценка на съответствието на цялата партида/доставка. При констатиране на несъответствие на продукта с изискванията на договора, комисията по т. 8.2.1 изготвя Констативен протокол.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по ВЪОРЪЖЕНИЕТО, ТЕХНИКАТА И ТИЛОВИТЕ ИМУЩЕСТВА И МАТЕРИАЛИ на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ с протокол № 35/04.12.2017 г.

ТС. 41.2864.17